CATÁLOGO GENERAL DE PRODUCTOS

EQUIPAMIENTO PARA PREFABRICADOS DE HORMIGÓN

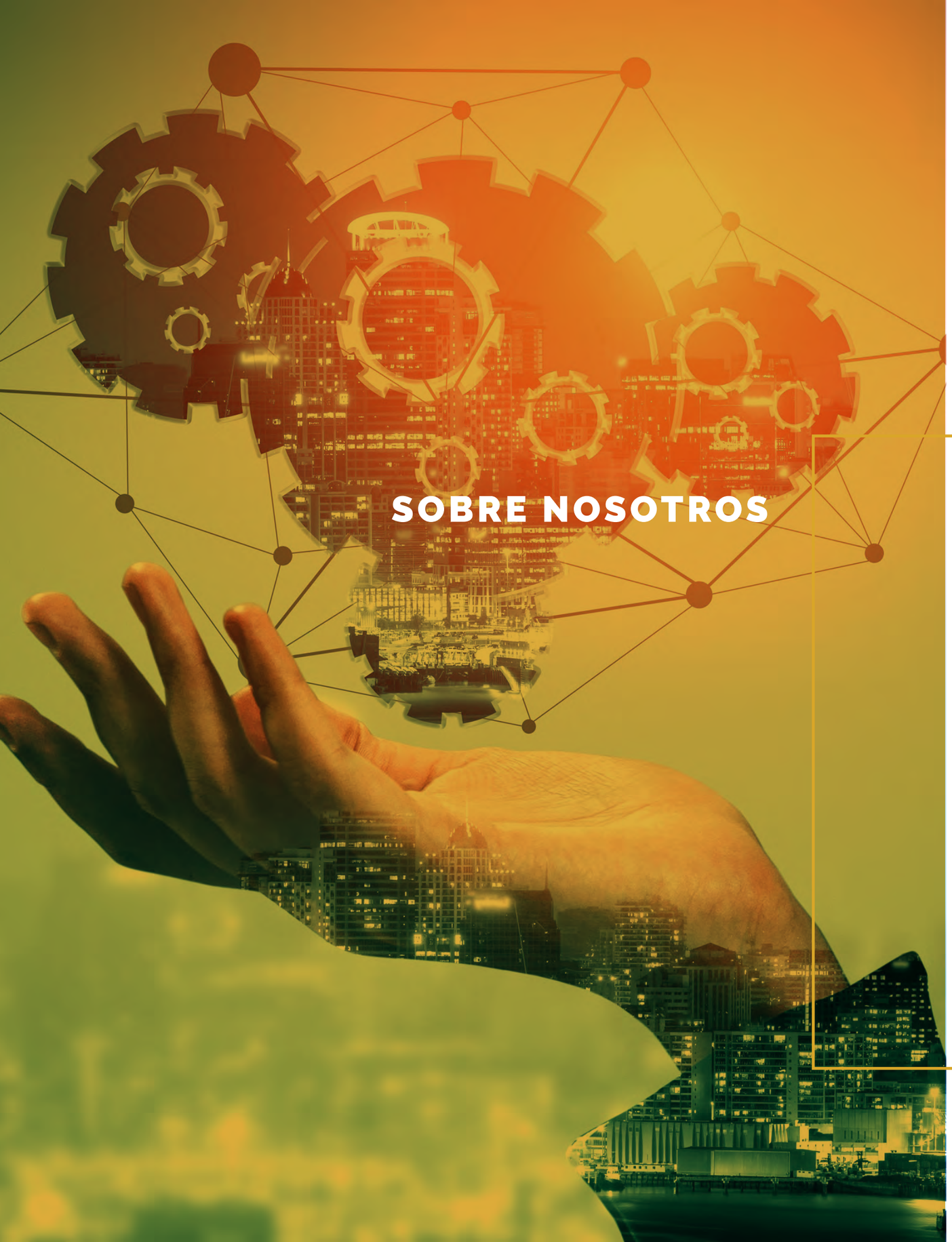
DISEÑO FABRICACIÓN & INSTALACIÓN

UN SOCIO A LARGO PLAZO

Moldtech

EQUIPAMIENTO PARA PREFABRICADOS DE HORMIGÓN

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



SOBRE NOSOTROS

En Moldtech estamos a su disposición para aportar soluciones innovadoras en el ámbito de moldes y maquinaria para la industria de prefabricados de hormigón desde equipos hechos a medida hasta plantas completas y servicios llave en mano.

Nuestra planta, de más de 15.000 m2, está equipada con la última tecnología y nuestro equipo humano se compone de personas con un alto nivel de formación y motivación. Disponemos de nuestro propio departamento de diseño y cálculo donde nuestros ingenieros crean nuevos productos o adaptan los actuales a las necesidades específicas de nuestros clientes.

Ofrecemos a nuestros clientes un enfoque de «servicio completo» que empieza en la fase de diseño, pero incluye también aspectos como instalación en destino, prueba de producción, servicio postventa y logística de envío y transporte.

Hoy en día, nuestros productos son exportados hacia 5 continentes y las ventas internacionales suponen el 95% del total de nuestros ingresos. Este catálogo le proporciona una primera orientación de lo que podemos ofrecer, pero estamos encantados de proporcionarles más información con el fin de ver las posibilidades de una futura colaboración.

ÍNDICE

Introducción 08

Negocio 08
Cadena de valor 10
Proyectos 12
Figuras clave 14

Industrial 18

Ejemplo de elementos prefabricados para edificaciones industriales 18
Equipos de elementos pretensados 20
Laterales para pistas universales 25
Moldes específicos 27
Moldes para vigas 32
Moldes para columnas 33
Ejemplos de naves y edificios industriales 36
Mesas basculantes para paneles industriales 38
Aplicaciones 39

Residencial 42

Ejemplo de construcción con elementos prefabricados para edificaciones residenciales 42
Moldes para viviendas prefabricadas 44
Proceso de construcción de edificios residenciales con paneles portantes 45
Mesas para edificios residenciales 46
Mesas fijas para paneles y losas de suelo 48
Molde para muros dobles y de doble libro 50
Molde de batería vertical y molde de escaleras 51
Sistema de enconfrado magnético 53
Construcción volumétrica 3D 54
Construcción industrializada 56
Baños prefabricados (PBU) 57
Elementos volumétricos prefabricados y preacabdos (PPVC) 59
Molde para hueco de ascensor 61

Obra civil 64

Elementos de puente 66
Sistema MT20 de alta productividad para marcos vibroprensados "Dry cast" 70
Molde ajustable para marcos en hormigón dormido 72
Molde de semi-marco 74
Volteador para marcos 75
Moldes para elementos 3D 78
Volteador a 180° para elementos 3D 81
Moldes de barrera New Jersey 82
Volteador de barrera New Jersey 83
Molde para impostas de puente y equipos para construcción de carreteras 84
Equipos para la construcción de carreteras 85
Sistema de carrusel para elementos prefabricados de hormigón 86

Equipos auxiliares y accesorios 90

Logística e instalación 96

Servicio técnico 98

Calidad 101

Seguridad 102

NEGOCIO

DISEÑO, FABRICACIÓN E INSTALACIÓN DE
EQUIPOS PARA PREFABRICADOS DE HORMIGÓN PARA

OBRA CIVIL

INDUSTRIAL

RESIDENCIAL

UNA EMPRESA COMPROMETIDA CON LA **COMPETITIVIDAD**, LOS PLAZOS DE **ENTREGA** Y EL SERVICIO PROFESIONAL PARA **PROYECTOS A MEDIDA**.

MOLDTECH ES UNA EMPRESA FAMILIAR CREADA EN 1986, PARA CONVERTIRSE EN UNA REFERENCIA MUNDIAL EN EL SECTOR DEL PREFABRICADO DE HORMIGÓN.

Reinvertimos los beneficios anuales para mejorar los métodos, el conocimiento y la capacidad para fortalecer la compañía de manera continua.

CADENA DE VALOR

INSTALACIONES AVANZADAS + 15,000 M²

EQUIPO MULTIDISCIPLINAR Y EXPERTO

8,000 M² PRODUCCIÓN
1,500 M² MECANIZADO CNC

INGENIERÍA DE PRODUCCIÓN Y FABRICACIÓN

DISEÑO Y CÁLCULO

FORMACIÓN Y MANTENIMIENTO

LOGÍSTICA

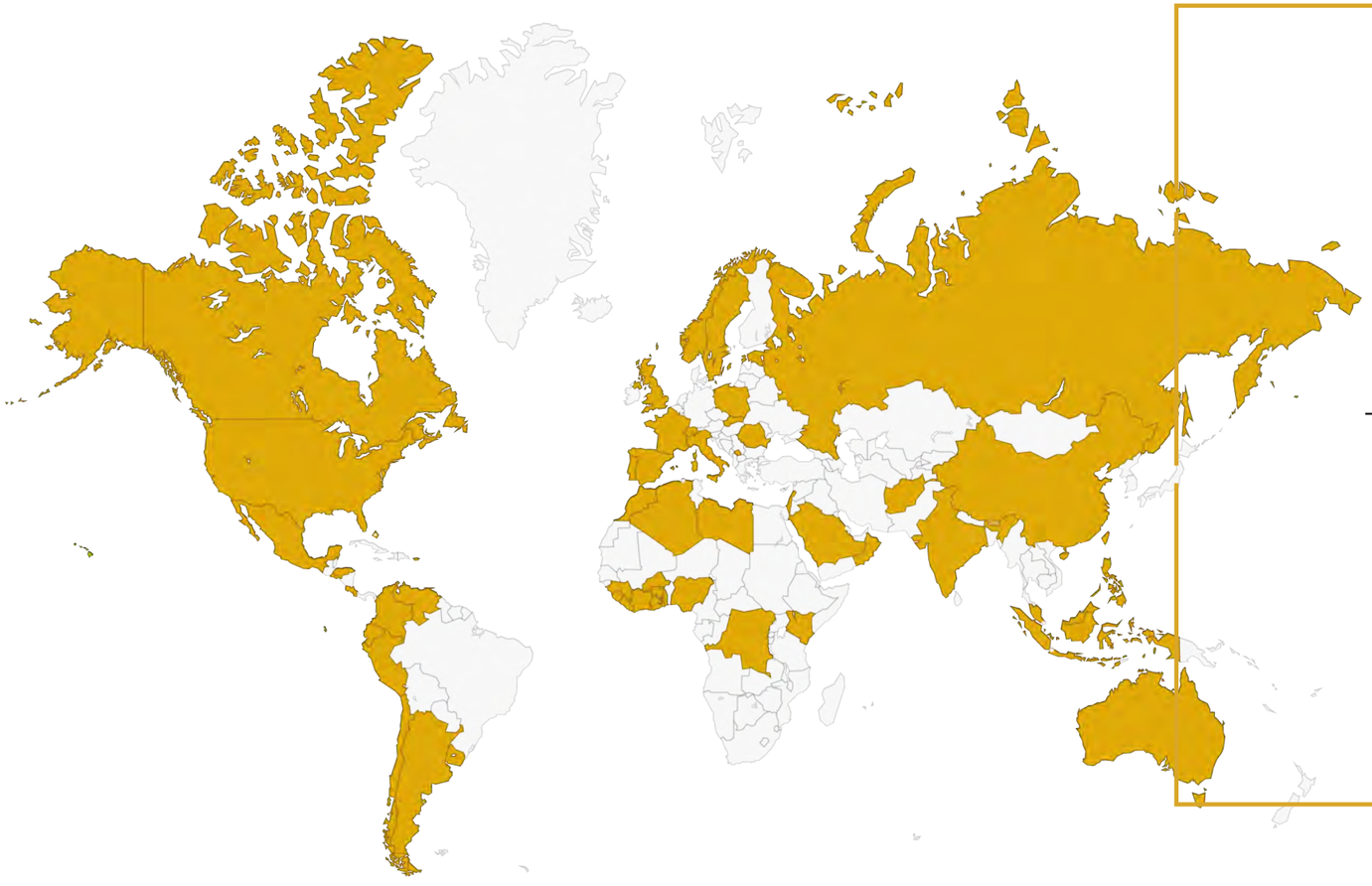
CONSULTORÍA TÉCNICA Y DE NEGOCIO

PUESTA EN MARCHA Y PRUEBAS DE INSTALACIÓN

MOLDTECH DESARROLLA PROYECTOS FLEXIBLES E INTEGRALES ADAPTADOS A LOS MÁS ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD, PRODUCTIVIDAD Y SEGURIDAD.

Nos esforzamos diariamente para servir a nuestros clientes con eficacia, proactividad y cercanía.

PROYECTOS

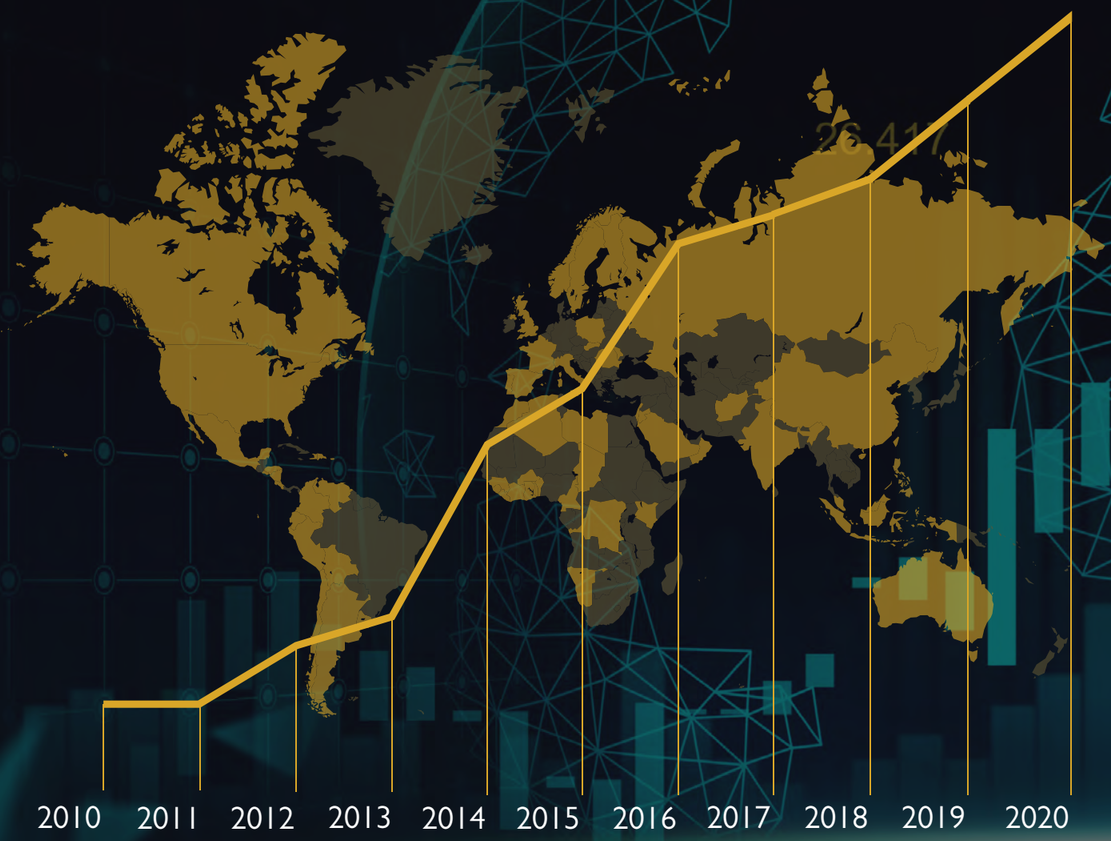


OFRECEMOS A NUESTROS CLIENTES TANTO EL DISEÑO BÁSICO, FABRICACIÓN Y MANTENIMIENTO DE MOLDES PARA PREFABRICADOS DE HORMIGÓN, COMO LA PUESTA EN MARCHA DE UNA PLANTA INTEGRAL DE PRODUCCIÓN.

Sistemas de moldes fijos y móviles.
Moldes para prefabricados estructurales, muros y marcos.
Moldes y equipos 3D.
Moldes especiales para carreteras e infraestructuras ferroviarias.
Equipos y accesorios de soporte para la fabricación.
Fábrica totalmente equipada para producción de prefabricados de hormigón.

FIGURAS CLAVES

DE PROYECTOS



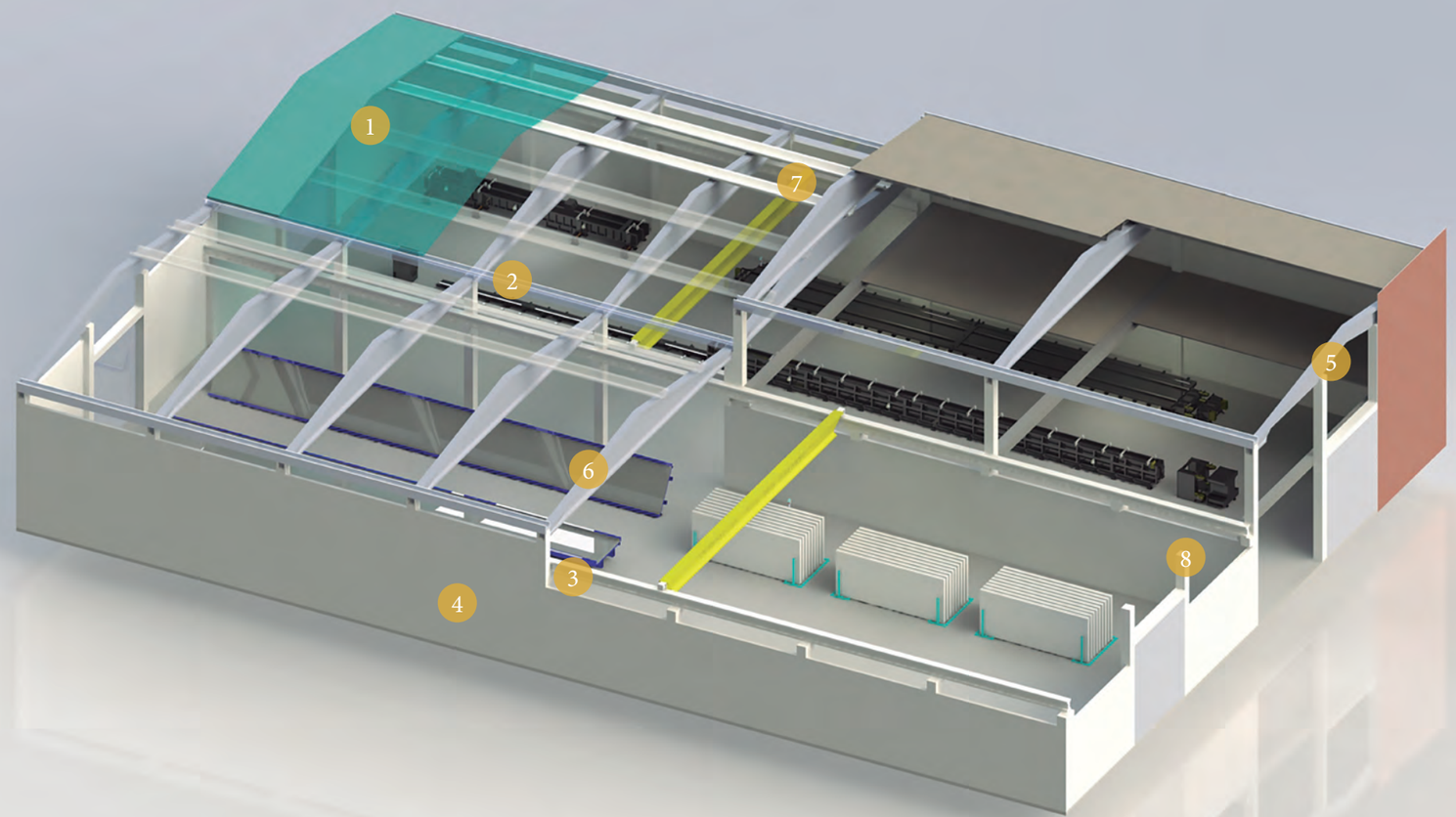
RESPUESTA GLOBAL

UN 95% DE NUESTRAS VENTAS SON DE ÁMBITO INTERNACIONAL, CON PROYECTOS EN 5 CONTINENTES.

COMPROMETIDOS CON LA **INOVACIÓN**

INDUSTRIAL

Esta sección describe nuestros principales equipos y moldes para la producción de elementos prefabricados de hormigón utilizados en edificios industriales y comerciales.



Ejemplo de elementos prefabricados para edificaciones industriales.

Molde y placa TT

1

Molde y viga H para canalón

2

Molde y viga carril

3

Mesa basculante y panel de cerramiento

4

Molde y viga piñon peraltado

5

Molde y viga delta

6

Molde y correa

7

Molde y pilares con ménsula

8

Sistema de pista universal

Detalle de la pista universal.

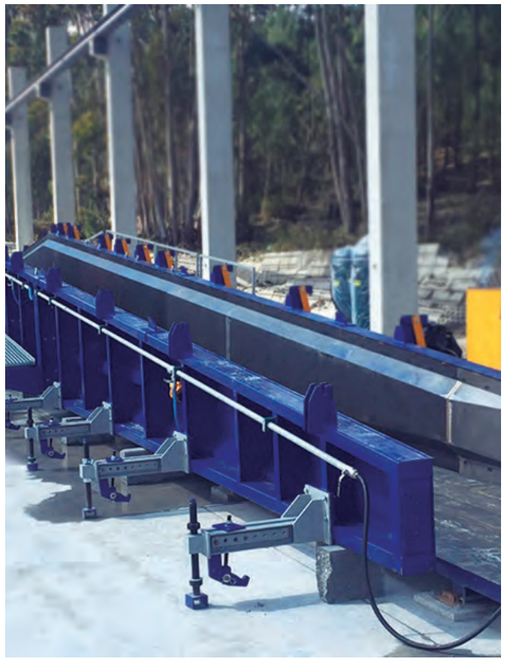
Los elementos pretensados son fabricados sobre un sistema de pista universal, con los moldes laterales para cada tipo de elemento a fabricar. Los cables son tendidos entre los cabezales de pretensado y posteriormente tensados para dar resistencia a la pieza.

Los sistemas de pista universal se utilizan para la fabricación de cualquier tipo de elementos pretensados para estructuras industriales, residenciales o de obras públicas.

Dos sistemas de base para la pista universal.

Tipos de sistema base

Sistema de base intercambiable.



Sistema de base fija.

Cabezales de tesado para foso de cimentación

Los cabezales de tensado de MOLDTECH son diseñados, calculados y construidos según las secciones de viga producir y para la totalidad de la tensión a aplicar.

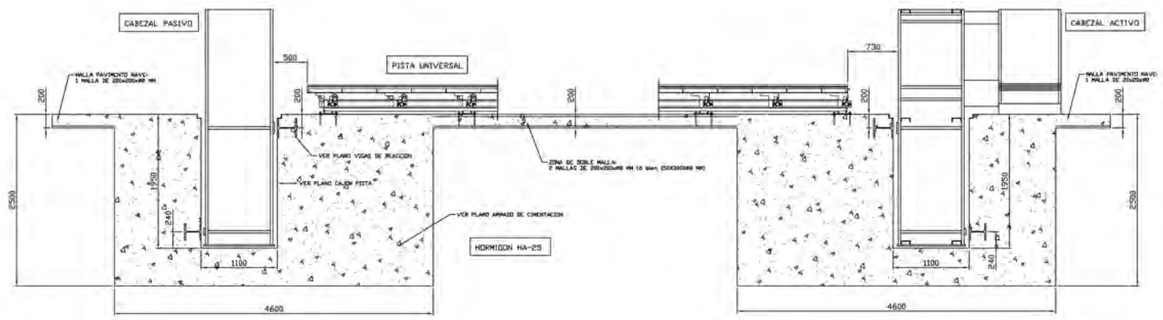
Los cabezales de pretensado incluyen caja de seguridad para encerrar las cuñas de anclaje de los cables y proteger al operador. El cabezal activo incluye un conjunto de cilindros hidráulicos para efectuar un destensado controlado.

Cabezal activo.

Cabezal activo de pretesado.

Cabezales activos de pretesado.

Máscara inferior y superior activa con sistema de seguridad.



Ejemplo de fosos de cimentación para cabezales de tensado.

Estructura autoportante de acero

Sistema autoportante en el que la fuerza del pretensado de los cables es absorbida por vigas laterales con el fin de simplificar la obra civil requerida en la instalación.

Este sistema es más adecuado para menores longitudes de pista universal, alrededor de 50 ó 70 m.

Cabezal activo.

Pista universal y laterales con estructura autoportante de acero.

Estructura autoportante de acero

Laterales de molde para elementos pretesados

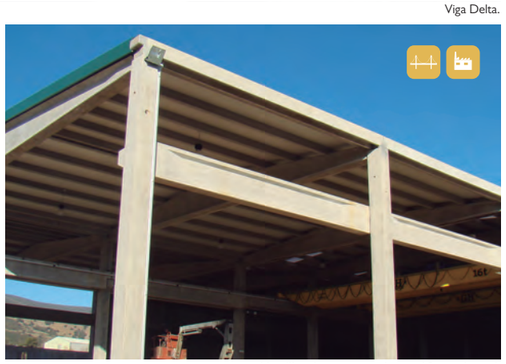
MOLDTECH fabrica laterales de molde para cualquier tipo de viga o elemento pretensado para usar sobre distintos sistemas de pista universal.

Los moldes son fabricados a medida para cumplir con cualquier necesidad o diseño del cliente y se pueden construir con modulación tanto en longitud como en altura para fabricar elementos con variación de medidas.

Molde lateral de viga Delta en la pista universal.

Viga Delta.

Molde lateral de viga 'I' en la pista universal.



Viga 'I' en la estructura de un edificio industrial.

Laterales de molde para elementos pretesados

Laterales para viga TI TL sobre pista universal

Producción sobre pista universal

Jácena TI TL pretensada

Moldes laterales para elementos de pretesado

Moldes laterales para vigas de puente.

Viga del puente.

Vigas de techo « Ípsilon ».

Moldes laterales para vigas te techo « Ípsilon ».

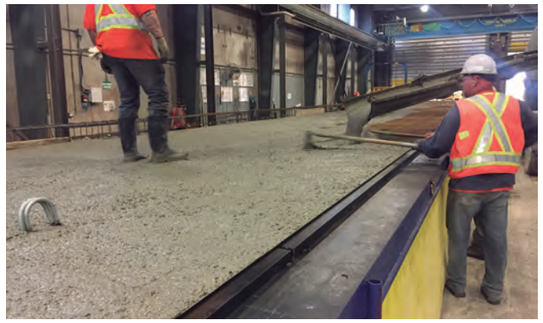
Laterales para placas y vigas tipo ‘Omega’

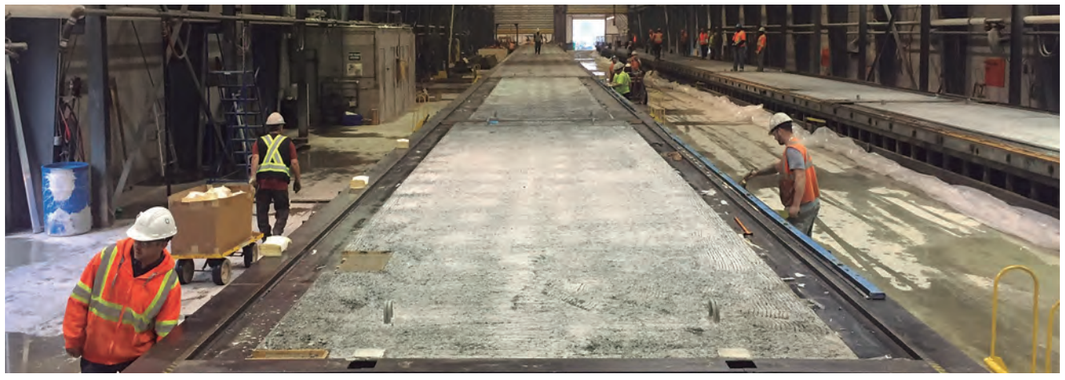
Laterales y contramolde para elementos pretesados tipo ‘omega’, tales como placas de cubierta o incluso vigas ‘Omega’ para viaductos. Este equipamiento es fácilmente integrable en instalaciones para producción de placa alveolar.

Molde autoportante de «placa TT»

Molde autoportante de placas TT para techos y pre-losas de edificios industriales, comerciales, hospitales y garajes de parking.

Proceso de producción de «placa TT»





Molde de batería para viguetas pretesadas

Molde auto resistente para la producción de viguetas pretesadas.

Este molde cuenta con cabezales de tensado y sistema hidráulico para realizar con seguridad la operación de destensado de los cables.

Molde de « viga H » porta-canalón

Otros moldes de vigas armadas y jácenas

Molde de columnas doble hidráulico

Molde con dos líneas de producción para fabricar varias columnas armadas de distintos tamaños a la vez.

La altura de las columnas se ajustan usando separadores y el molde puede fabricar columnas con ménsulas hasta en tres lados.

Molde de columnas doble hidráulico con tapones de extremo.

Molde de columnas doble preparado con armadura.

Detalle de ménsula superior.

Tapa de extremo preparado para conexión con viga.

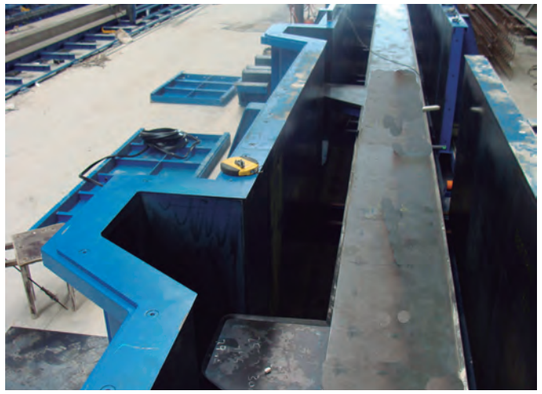
Molde de columna versátil multiposición

MOLDTECH fabrica distintos tipos de moldes para columnas de hormigón armado. Moldes simples o dobles, de apertura manual o hidráulica, fabricamos moldes de acuerdo a las necesidades y especificaciones del cliente.

Este molde permite fabricar columnas con ménsulas en las cuatro caras y colocarlas en cualquier posición de altura.

El funcionamiento de apertura del molde es hidráulico.

Molde de columnas versátil.

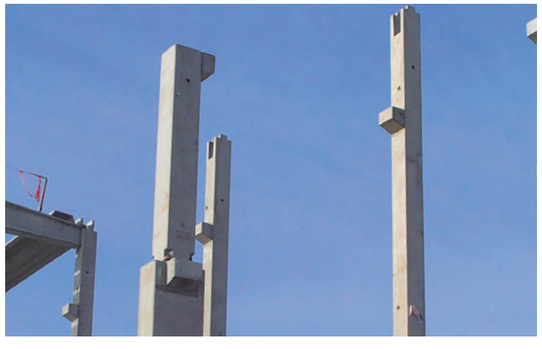


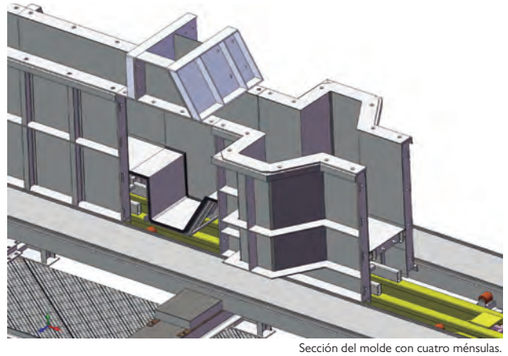
Detalle de la ménsula.

Ejemplo de columnas con muchas ménsulas.

Molde de columnas versátil.

Columna con ménsulas.





Sección del molde con cuatro ménsulas.

Molde de columnas simple

Molde de columnas hidráulico.

Moldes simples para fabricar una sola columna.

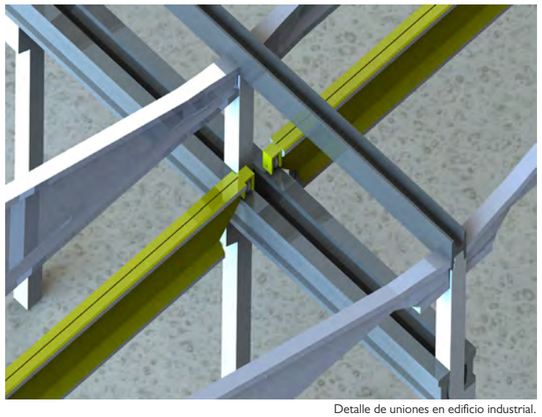
Estos moldes pueden ser operados manualmente con laterales desmontables o abatibles, e hidráulicamente para abrir y cerrar el molde.

Columnas con cuatro ménsulas.

Molde de columnas doble

Uso de columnas prefabricadas en edificios industriales

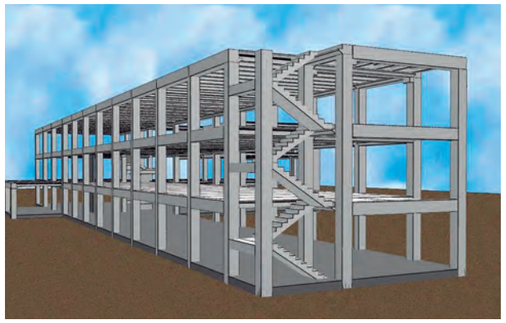
Diseño de edificios industriales.



Detalle de uniones en edificio industrial.

Edificio industrial con vigas Delta y placas de cubierta.

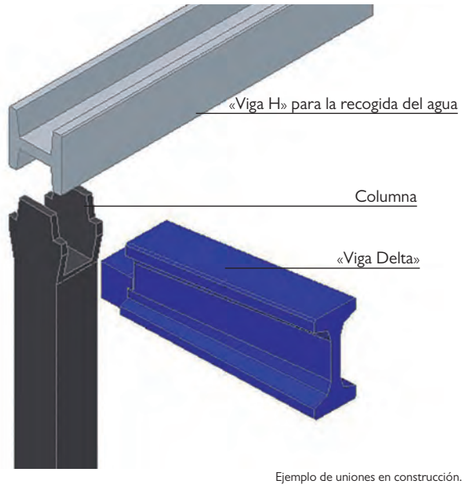
Uso de columnas prefabricadas en edificios industriales



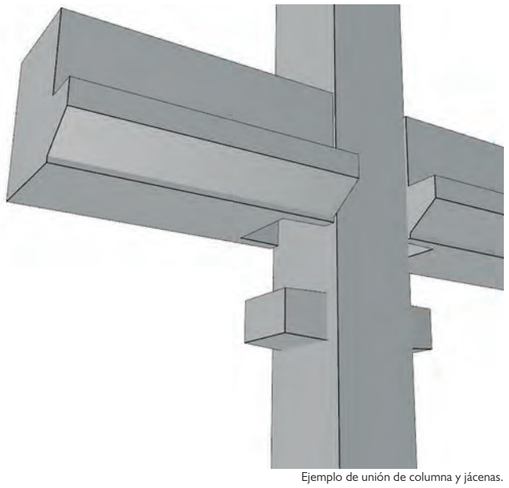
Edificio de oficinas

Edificio industrial con correas sobre viga Delta.

Nave industrial con placa TT para cubierta.



Ejemplo de uniones en construcción.



Ejemplo de unión de columna y jácenas.

Mesa basculante

Las mesas basculantes fabrican paneles prefabricados de hormigón destinados a cerramiento tanto de naves industriales como de edificios públicos y residenciales.

Estas mesas se fabrican a la medida deseada por el cliente y normalmente suelen tener dos bandas a una distancia fija para fabricar paneles de altura fija.

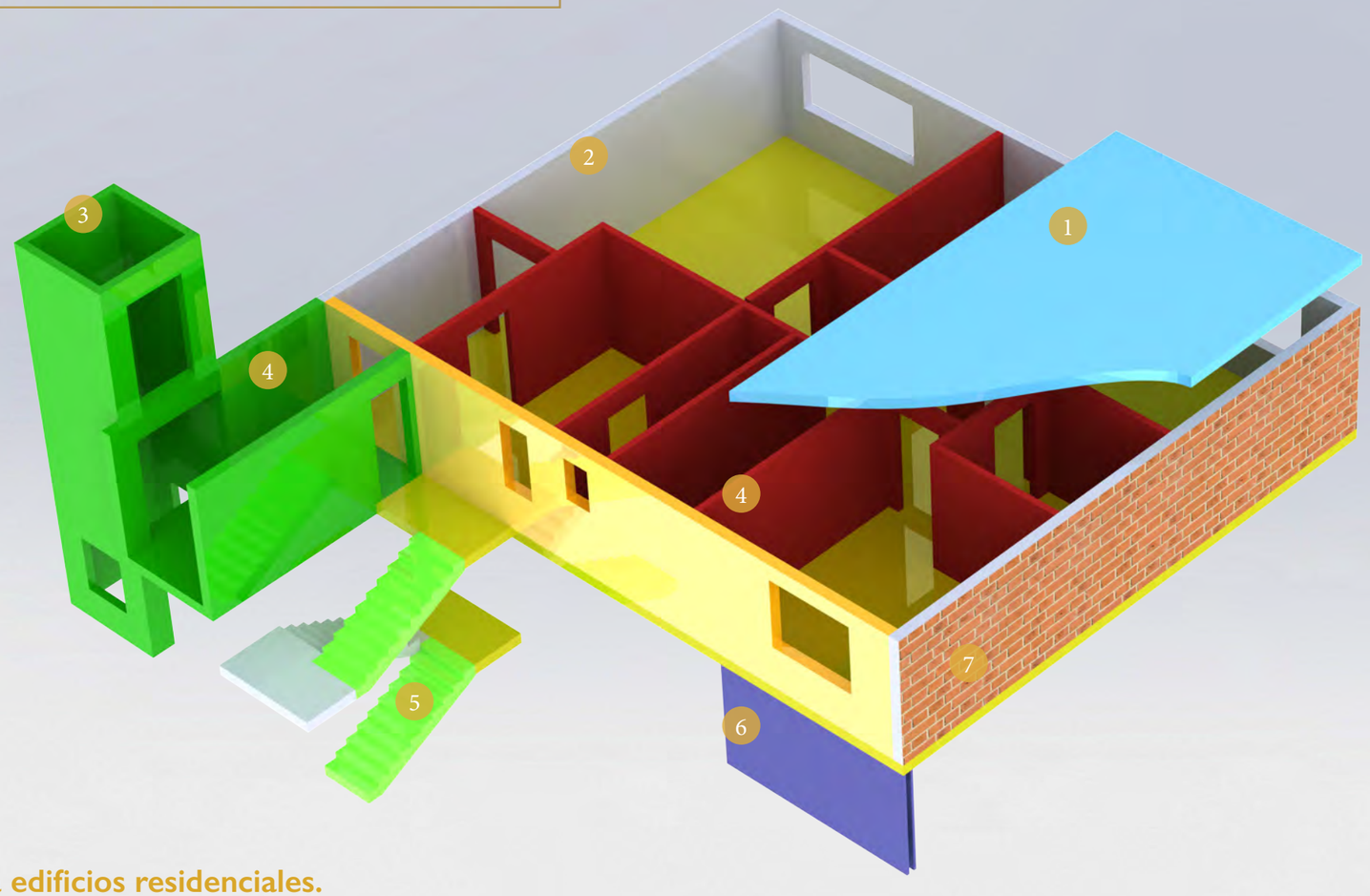
Ejemplos de edificios con paneles prefabricados

Panel con abertura de ventana.

DISEÑAMOS
PARA VIVIR

RESIDENCIAL

Esta sección describe los moldes para la fabricación de elementos prefabricados de hormigón utilizados en edificios residenciales.



Ejemplo de contrucción con elementos prefabricados para edificios residenciales.

Mesa fija y placa de forjado.

1

Mesa basculante y panel.

2

Molde y pieza 3h hueco ascensor.

3

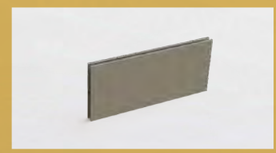
Molde batería vertical y panel interior.

4

Molde escalera y pieza.

5

Molde de pared doble y panel sandwich.



6

Molde doble libro y panel especial.

7

Instalación de prefabricados para proyectos residenciales

Venezuela: instalación completa para la producción de 3.000 viviendas prefabricadas por año, utilizando mesas basculantes de 15.5 x 3 metros.

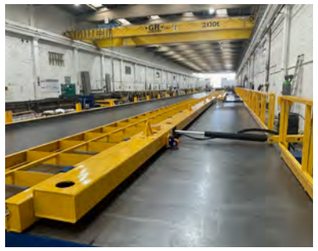
India: instalación completa de más de 2km de moldes, para la producción de vigas prefabricadas para proyectos de viviendas.

Proyecto de construcción residencial con elementos prefabricados

Proyecto en Venezuela: alzado de los edificios.

Venezuela: vista de los edificios acabados.

Mesas basculantes



Las mesas basculantes de Moldtech están diseñadas para producir paneles prefabricados de hormigón en varios espesores, para construcciones residenciales, comerciales e industriales. Su mecanismo de basculación permite retirar los paneles fácilmente en la posición vertical con menos tiempo de endurecimiento del hormigón.

Este mecanismo de volteo consiste en un conjunto de cilindros hidráulicos telescópicos Su número y capacidad de carga dependerá del tamaño y capacidad de carga de la mesa. Los cilindros se activan por medio de una central hidráulica con panel de control eléctrico, que puede comandar una o varias mesas, según el proyecto.

Las mesas basculantes pueden incorporar una o más bandas laterales dependiendo del tipo de paneles a moldear. Las bandas de las mesas basculantes pueden ser fijas, abisagradas o ajustables en altura. Además, el movimiento de las bandas puede realizarse de forma mecánica o de forma hidráulica.

Mesas basculantes

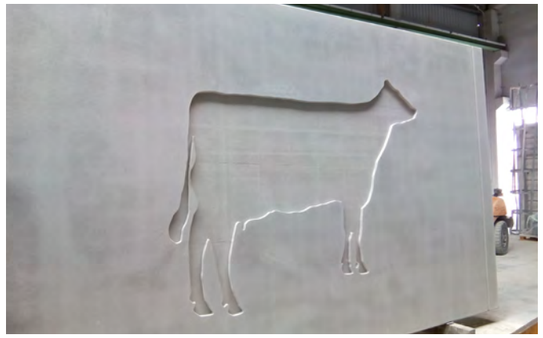
Los paneles para construcciones industriales suelen moldearse con un tamaño estándar y, por tanto, utilizando una banda fija y una banda abisagrada, mientras que los paneles para proyectos residenciales pueden variar mucho en tamaño y forma, y requieren soluciones más flexibles.

Las bandas incorporadas a las mesas basculantes son complementadas normalmente por sistemas flexibles de encofrado con imanes. Estos sistemas de encofrado se usan también para formar las aberturas de puertas y ventanas de los paneles.

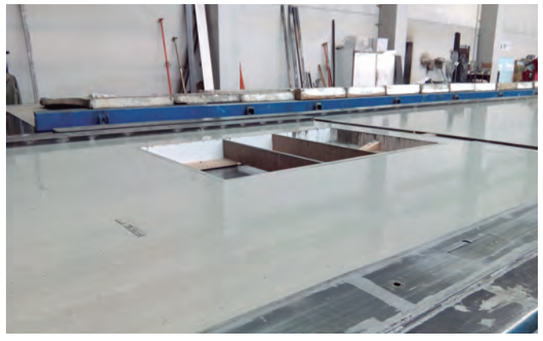
Las mesas basculantes pueden incorporar un sistema de vibración consistente en una serie de vibradores que pueden ser eléctricos o neumáticos.

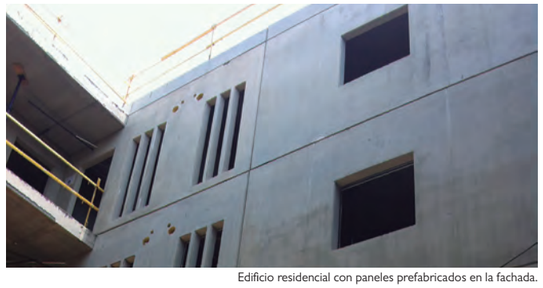
Otra opción para incrementar la producción de mesas basculantes es el sistema de tubo aleteado con lona de aislamiento para calefacción. Este sistema conduce agua caliente o vapor para acelerar el endurecimiento del hormigón.

Para garantizar un acabado fino y brillante de la superficie del panel, MOLDTECH puede darle a la superficie de moldeo de la mesa basculante un pulimentado óptimo que aporte un efecto espejo.



Detalle de panel residencial con aislamiento.





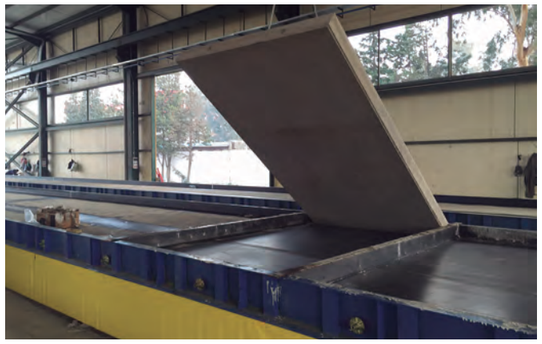
Edificio residencial con paneles prefabricados en la fachada.

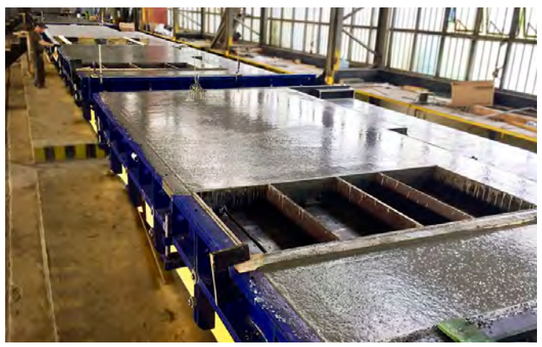
Mesas fijas para paneles y losas de suelo

Las mesas fijas están especialmente diseñadas y construidas para fabricar losas y prelosas de hormigón.

Las prelosas armadas con luces cortas se usan normalmente como encofrado perdido entre vigas puente, para la construcción de viaductos.

El uso de prelosas pretensadas con luces medias es más común en construcciones residenciales o industriales, en combinación con elementos de aligeramiento y aislantes.





Mesas fijas para paneles y losas de suelo

Las mesas fijas también pueden contar con sistema de vibración y sistema de calefacción para un mejor acabado del hormigón y un endurecimiento acelerado del hormigón.

MOLDTECH fabrica y suministra mesas fijas, con o sin capacidad de pretensado, para permitir a los prefabricantes hacer frente a todo tipo de proyectos basados en prelosas.

Las mesas fijas normalmente están equipadas con un lateral fijo y un abatible. Estas mesas se pueden fabricar de acuerdo con el ancho máximo requerido por el cliente y las dimensiones de la fundición se pueden ajustar mediante diferentes opciones de encofrado.

Molde para muros dobles: Sandwich

Ejemplo de instalación.

Equipo utilizado para la producción de muros armados de tipo sandwich, con dos capas de hormigón y, por ejemplo, una capa de material de aislamiento entre las dos. Su concepción permite fabricar paneles de distintos espesores y distintos grosores de relleno. Mediante encofrados accesorios, es posible ajustar huecos para ventanas y puertas.

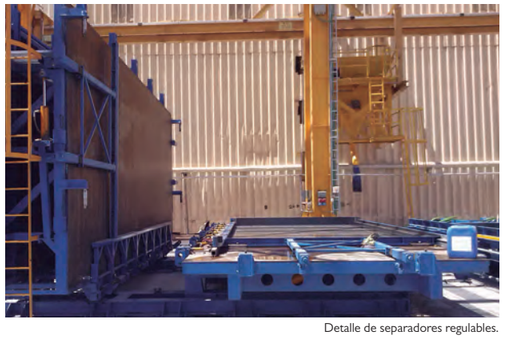
Molde doble libro

Este equipo es un híbrido entre una mesa basculante y un molde de batería. Hay dos superficies: una horizontal y otra vertical. En la cara horizontal se puede colocar una primera capa con ladrillo, piedra natural o mármol, etc., y una segunda capa con hormigón armado y material aislante.
Una vez terminada la superficie horizontal, es elevada formando una pieza con la parte vertical, como si fuese una batería vertical. La parte vertical, en la cual previamente se ha colocado la armadura, guía de cables, cajas para enchufes, etc., se llena obteniendo una terminación fina de la otra cara de la pared.

Molde doble libro.

Molde cerrado con el panel levantado.

Panel con acabado exterior en material especial.



Detalle de separadores regulables.

Batería vertical de paneles

Esta máquina es especialmente útil para realizar paneles que requieran de acabado fino en ambas caras.

El tamaño y la cantidad de paneles del molde puede ajustarse a los requerimientos del cliente, mientras que la vibración puede ser eléctrica o neumática.

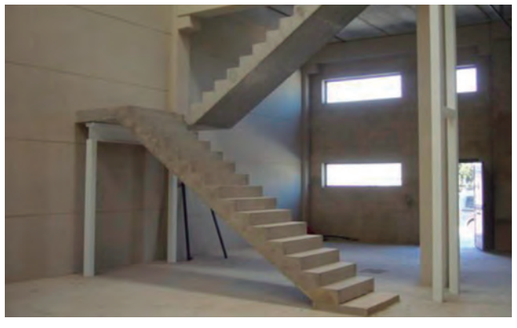
Por su diseño, proporciona alta capacidad de producción en un mínimo espacio de trabajo.

Molde de escalera

El molde escalera es un molde doble o simple que permite fabricar tramos de escalera. Las características del molde (longitud de huella, altura de contrahuella, número de peldaños, descansillos, ancho de escalera) son todas de acuerdo a los requerimientos del prefabricante.

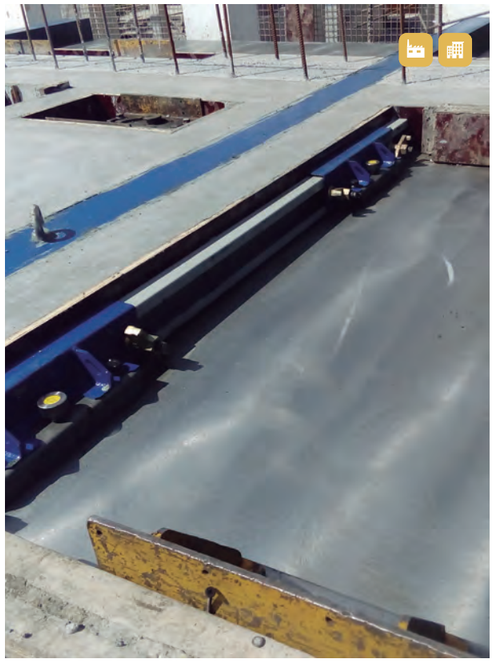
Los movimientos de apertura y cierre del molde pueden estar previstos para manipulación mecánica con grúa o para activación totalmente hidráulica desde una central con panel de control eléctrico. El sistema de cierre rápido en la parte superior del molde está basado en barras Dywidag de fácil uso.

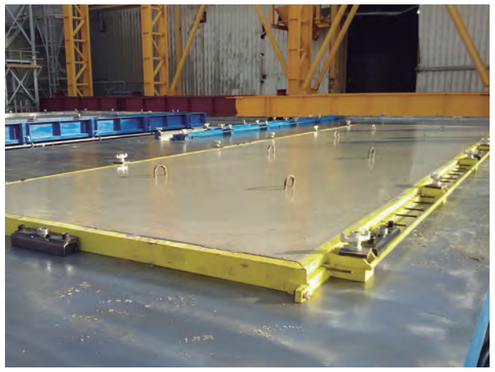
El molde puede suministrarse equipado con vibración externa.



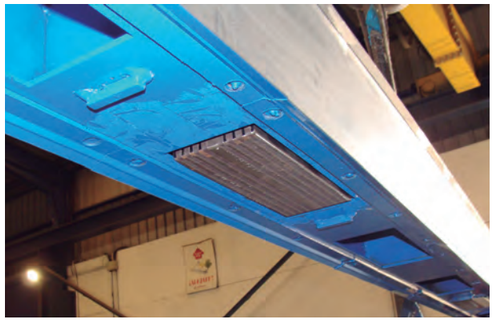
Molde de escalera vertical

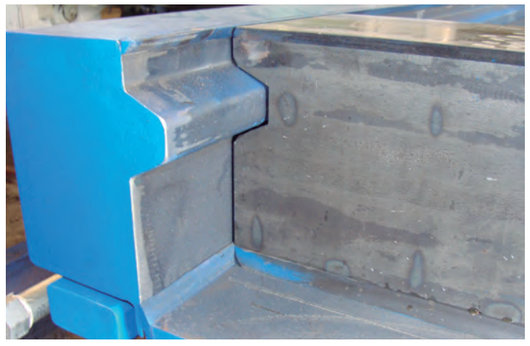
Encofrado magnético

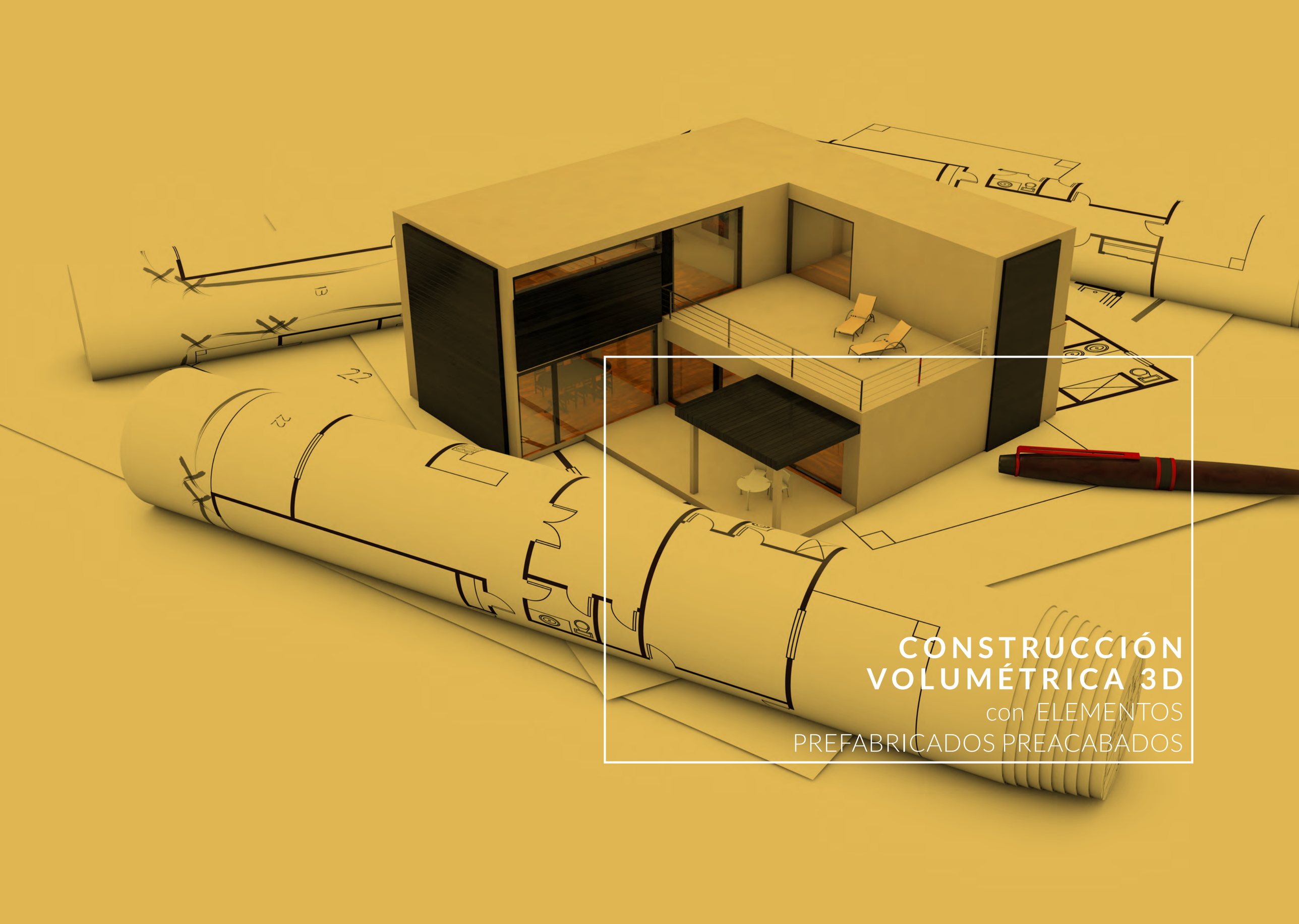




Encofrado con armaduras de espera.







CONSTRUCCIÓN VOLUMÉTRICA 3D

con ELEMENTOS PREFABRICADOS PREACABADOS

Construcción industrializada

Esta nueva era en la que la agilidad y la flexibilidad para dar soluciones a las necesidades del mercado son factores esenciales, la industrialización se revela como un elemento clave, ya que se trata de una de las soluciones más atractivas para los promotores y también para los usuarios. Es necesario dejar de pensar de forma tradicional y aplicar el enfoque industrial.

ALGUNAS DE LAS VENTAJAS :

- Casas más saludables, seguras y sostenibles, con menos necesidad de revisiones y los más altos estándares de calidad y diseño.
- Minimiza la huella ecológica y mejora el entorno de trabajo.
- Se reduce la actividad en obra y se incrementa en planta lo que, por un lado, logra una fabricación menos agresiva con el medio ambiente, disminuyendo el volumen de residuos y facilita un mejor aprovechamiento de materiales y, por otro, impacta de manera positiva en la siniestralidad laboral, los horarios y ubicación de los profesionales y la diversidad de perfiles demandados.
- Eliminación/reducción de las horas de trabajo perdidas por las inclemencias del tiempo.
- Aumento de la eficiencia mediante procesos claros de flujo de trabajo.
- El material puede ser estocado en la fábrica, cerca de la zona de trabajo por lo tanto se reduce el tiempo de espera y conseguimos una mayor eficiencia.

MOLDTECH no es un proveedor generalista de soluciones industrializadas, es una empresa especializada en el prefabricado de hormigón. Esto se traduce en un conocimiento profundo de las características del producto final y de las particularidades del proceso productivo.

El alto nivel de internacionalización y especialidad nos hace conocedores de las últimas tendencias en la construcción industrializada.

Disponemos de soluciones adaptadas a cada uno de estos escenarios y a las necesidades del cliente.

ADAPTABILIDAD Y GARANTÍAS DE MÁXIMA CALIDAD

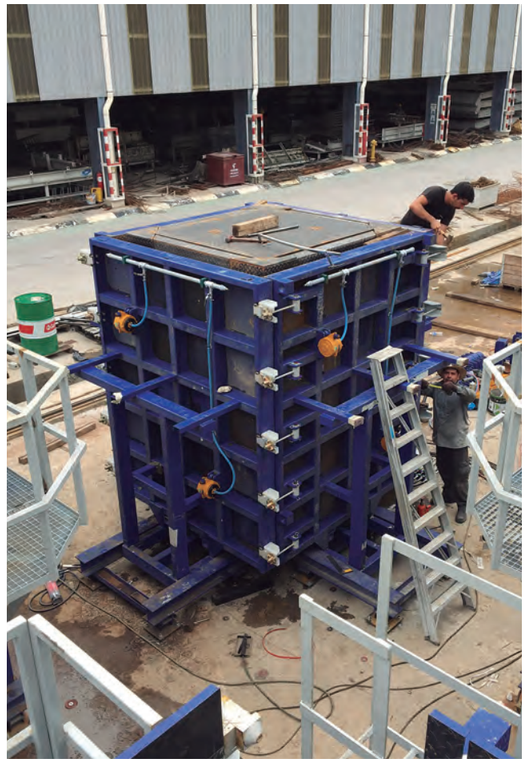
Baños prefabricados (PBU)

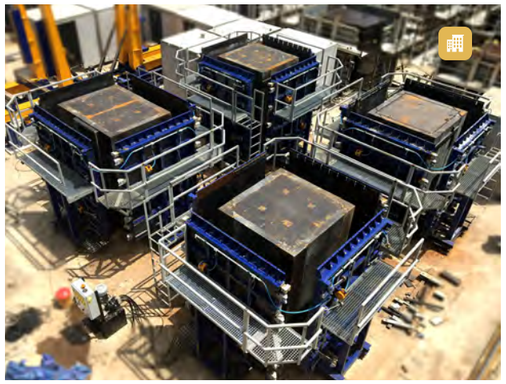
Molde para fabricación de piezas de hormigón con sistema 3D. Consta de cuatro paredes y el suelo, en una única pieza monolítica de gran resistencia estructural.

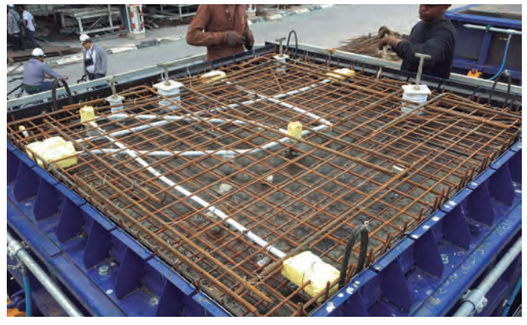
Los moldes en su parte exterior son totalmente hidráulicos y posee un novedoso sistema de retracción de las paredes internas para el perfecto desmoldeo.

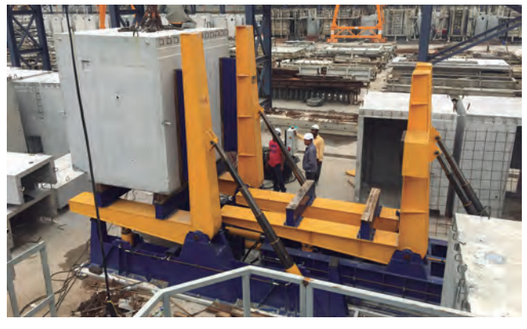
Junto a los moldes se suministran sistemas de volteo de 180 grados para facilitar la operación de giro de estas piezas.

Por todo ello, este molde facilita los tiempos de montaje y colocación en obra.



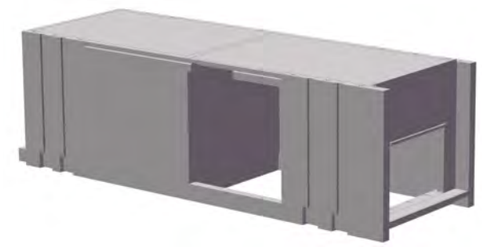


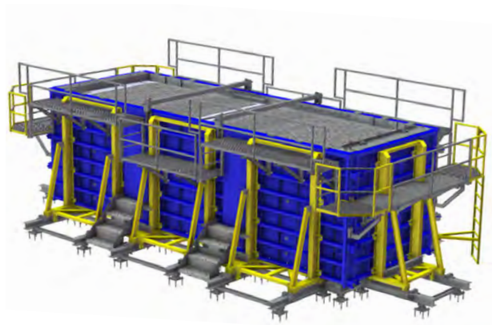




Baños prefabricados (PBU)

Elementos volumétricos prefabricados y preacabados (PPVC)





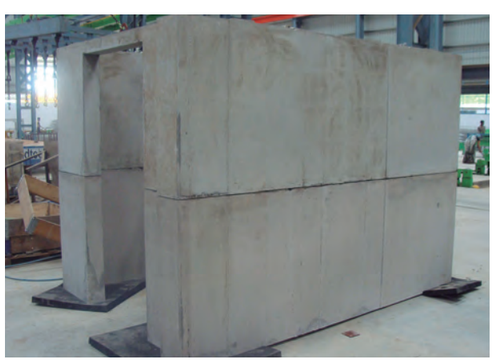
Elementos volumétricos prefabricados y preacabados (PPVC)

Molde para hueco de ascensor

Sistema modular especialmente diseñado para fabricar piezas de hormigón semi seco para construir huecos de ascensor.

El tamaño y el espesor del marco pueden regularse con la inserción o eliminación de segmentos adicionales para el ajuste.
Esto permite al molde producir marcos de ascensor compatibles con la mayoría de los fabricantes de ascensores.

El uso de hormigón semi seco permite desmoldear la pieza rápidamente, lo que permite fabricar muchas piezas al día.



Pieza del hueco del ascensor terminada.

CONSTRUYENDO
EL FUTURO

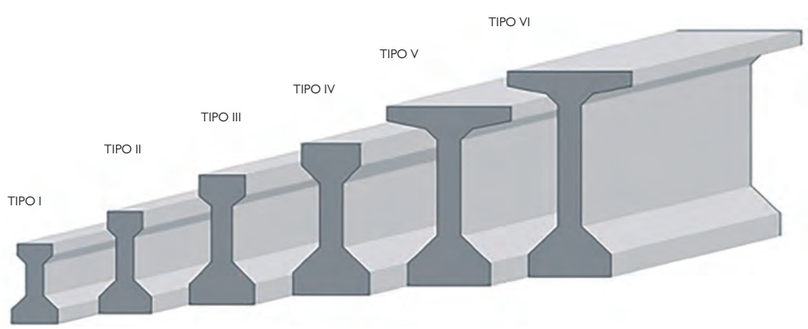
OBRA CIVIL

Esta sección describe ciertos moldes para la producción de elementos prefabricados de hormigón utilizados en obras públicas.

Moldes y sistemas de pista universal para viga puente

MOLDTECH fabrica moldes y sistemas de pista universal para producir todo tipo de vigas para puentes de acuerdo a normativas como AASHTO, CPCI, NPCAA o cualquier otro estándar internacional.

Puede consultar las páginas 20-21 para más información sobre nuestros sistemas de pista universal.



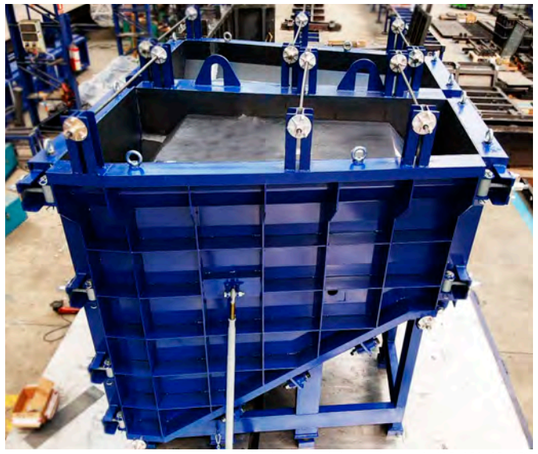
Moldes y sistemas de pista universal para viga puente

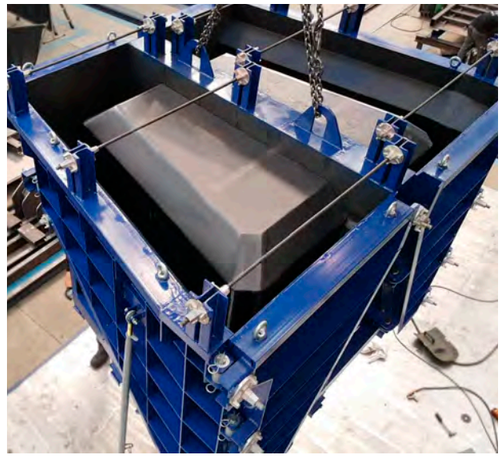
Moldes y sistema de pista universal para viga artesa pretensada

Elementos prefabricados para carreteras y puentes

Moldtech ofrece moldes para elementos prefabricados de hormigón para carreteras y puentes, tales como L0, L1, L2, L3, A0, A1, A2, A3, P1, P2, C1, C2, C3, CP2, C2, P2, T2, losas de hormigón pretensado y alzados de hormigón armado.

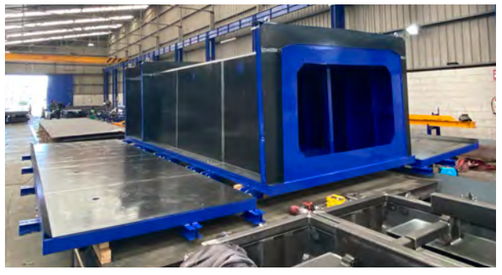
Se producen de acuerdo con las normas europeas y los proyectos IPTANA.

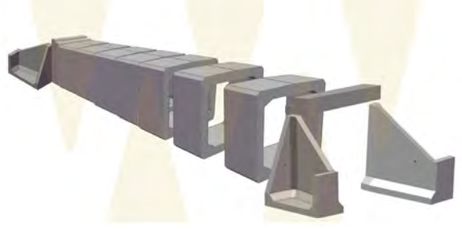


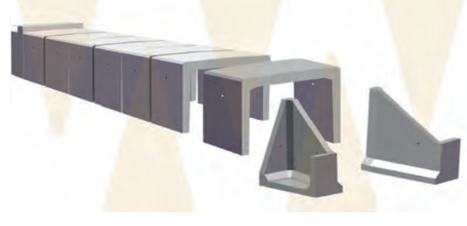


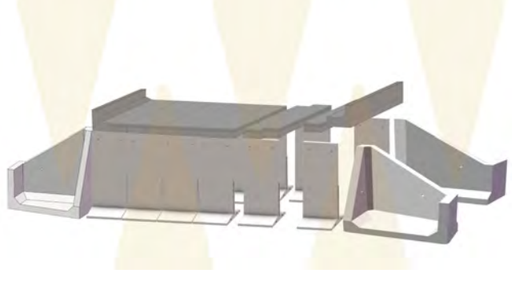
Alas del puente de hormigón armado (A0, A21, A2, A3).

Elementos prefabricados para carreteras y puentes







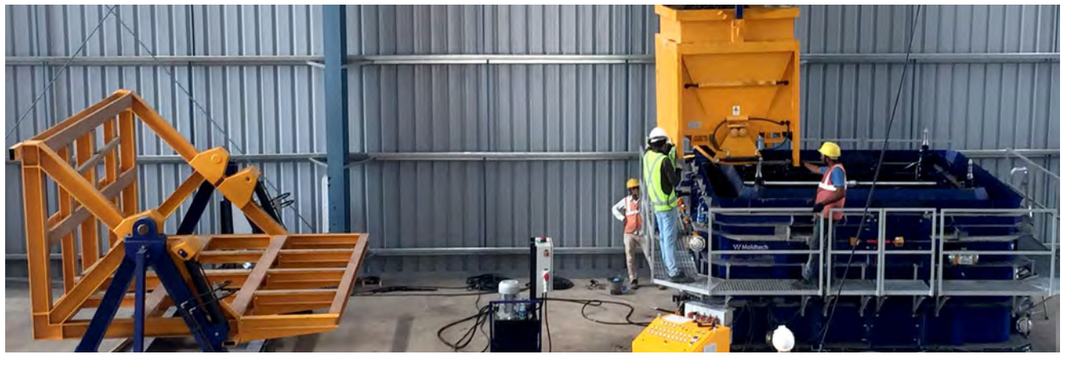


Molde MT20 para marcos de hormigón semi-seco vibrocompactado

Sistema de marcos de alto rendimiento para fabricación de marcos en hormigón semiseco.

Ventajas:

- Modulable para medidas desde 2 x 2 hasta 4 x 3 metros.
- Sin necesidad de foso ni obra civil.
- Preparado para varios espesores de marcos.
- Máxima robustez.
- Movimientos hidráulicos en todas sus funciones.
- Fácil traslado para trabajos a pie de obra.

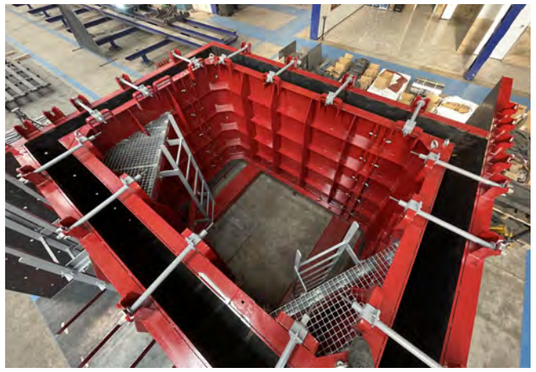


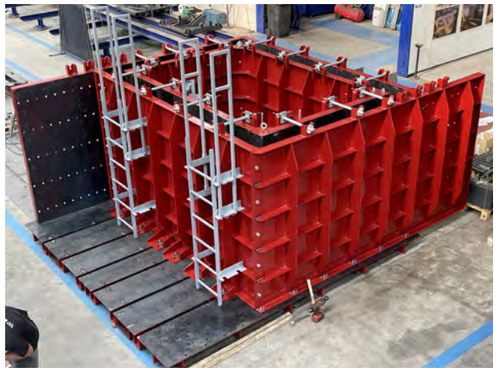
Molde MT20 para marcos de hormigón semi-seco vibrocompactado

Piezas de canalón después del desmolde.

Piezas de canalón de hormigón prefabricadas con el sistema MT20.

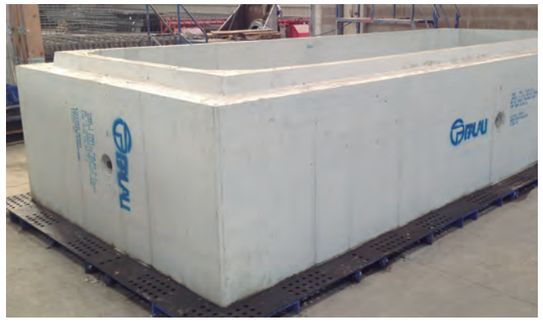
Molde ajustable para marcos en hormigón dormido





Sistema manual para fabricar marcos de hormigón fluido “wet cast”.
Este molde modular permite insertar ó quitar paneles para cambiar el tamaño y espesor de la pieza.
Simplicidad de uso que permite una operación de desmoldeo de pocos minutos.
Permite hacer piezas con o sin machihembrado.
Con dos juegos de bases el sistema permite hacer dos piezas al día.
Es facilmente transportable y se puede instalar y operar a pie de obra.

Molde ajustable para marcos en hormigón dormido

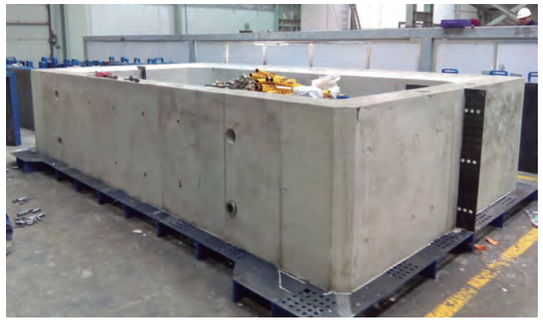


Colocación del producto acabado.

Separadores para la división de los marcos en dos mitades

Es posible insertar separadores para producir dos semi-marcos con machihembrado.

Esta función permite producir piezas de hormigón de dimensiones más fáciles de manejar, almacenar y transportar.



Molde articulado para semi marcos de gran tamaño

Es un molde ajustable y los movimientos de apertura y cierre pueden ser ejecutados mediante sistema hidráulico.
La base puede igualmente regularse en altura y permite hacer el machihembrado para el ensamblado de las piezas inferiores y superiores.

Un molde puede fabricar más de una pieza usando separadores que permiten también ajustar la profundidad de los semimarcos.

El molde incorpora un sistema de vibración, normalmente neumático. Asimismo, puede incluir pasarela de trabajo y sistema de calefacción.

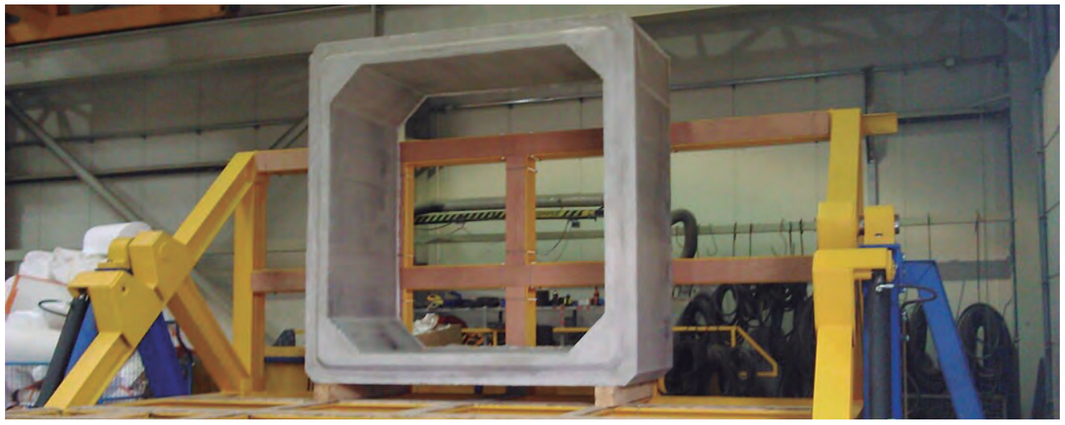
Colocación de semi marcos para un paso inferior de autopista.

Volteador a 90º para marcos y tuberías

Este volteador para marcos y tuberías cuenta con marcado CE y está diseñado para voltear las piezas 90º a su posición final.

La máquina efectúa el movimiento por medio de un sistema hidráulico, que está compuesto de cilindros y de una unidad de control con cuadro eléctrico.

El volteador puede ser facilmente transportado mendiante puente grúa o carretilla elevadora.



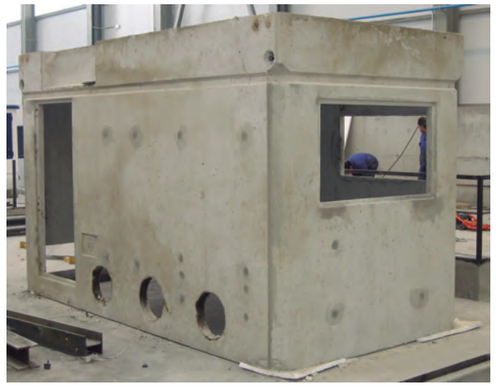
Molde para celda penitenciaria

Este tipo de maquinaria permite fabricar piezas de cuatro paredes, además de techo o suelo, con lo que se evitan las uniones de varios elementos para conseguir la pieza final. Tienen distintas utilidades, tales como: centros de transformación eléctrica, módulos para viviendas, celdas penitenciarias y módulos para contenedores soterrados, baños prefabricados, etc.

Ventajas:

- Calidad mínima.
- Desmoldeo hidraúlico.
- Sistema ultra-rápido de extracción de los laterales.
- Fabricación a medida para el cliente.

Molde para centro de transformación eléctrica



Moldes para contenedores y depósitos

Molde multi-celdas

Molde de canal de drenaje

Molde para el canal de drenaje.

Mesa para la producción de cubiertas de canales de drenaje.

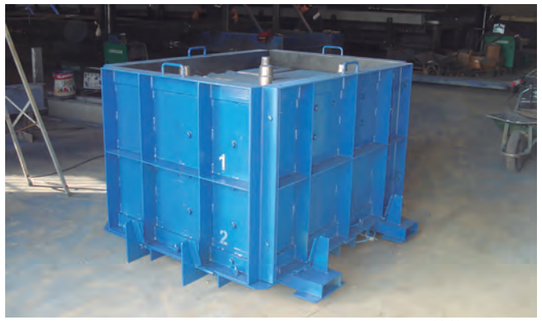
Molde para nichos

Molde para nichos.

Molde para nichos.

Nichos.

Moldes para arquetas



Molde para arqueta.

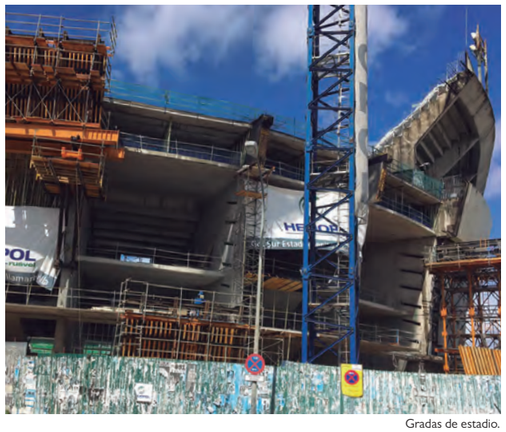
Molde para embocadura.

Arqueta.

Embocadura.

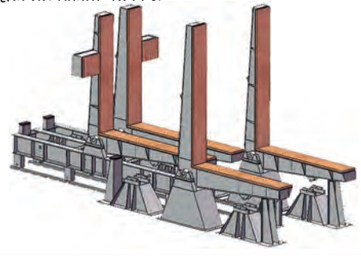
Instalaciones deportivas

Molde para gradas.


Gradas de estadio.

Volteador a 180º para elementos 3D

Esta máquina está diseñada para el volteo de elementos tridimensionales, con movimientos automatizados en un total de 180º.
Puede voltear contenedores soterrados, postes de transformación y otros elementos 3D que son moldeados a la inversa.
El equipo utiliza cilindros hidráulicos telescópicos que se activan mediante una unidad de control y pueden voltear elementos de hasta 40TN.

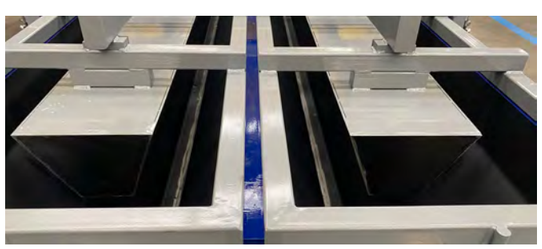


Moldes de barrera New Jersey

MOLDTECH diseña y fabrica moldes para cualquier tipo de barreras y parapetos de hormigón. Los moldes son fabricados a medida y pueden diseñarse para cumplir con cualquier legislación o estándar de seguridad de cada país.
Tenemos amplia experiencia en la fabricación de moldes de acorde a la normativa EN 1317-2 para test de barreras de contención y podemos fabricar moldes para producir barreras de acuerdo a cualquier requerimiento de seguridad.

Molde doble de barrera New Jersey.

Detalle de pieza de hormigón terminada.



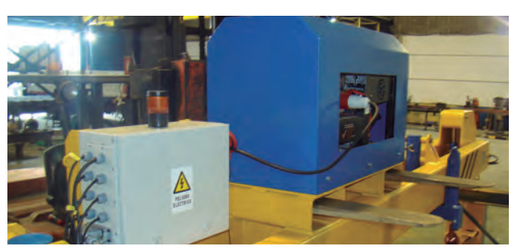
Volteador de barrera New Jersey

Volteador para la extracción y volteo de barrera New Jersey.

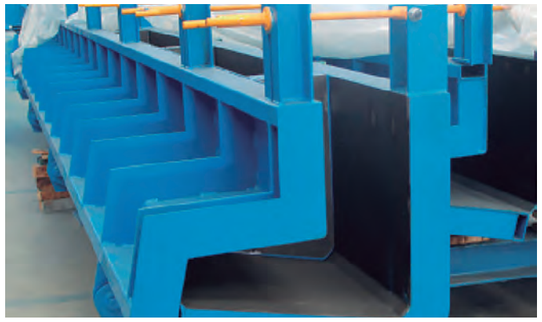
Este equipo puede utilizarse con carretilla elevadora y puede funcionar de forma autónoma con generador diesel.

Está equipado con telemando para manejo a distancia.

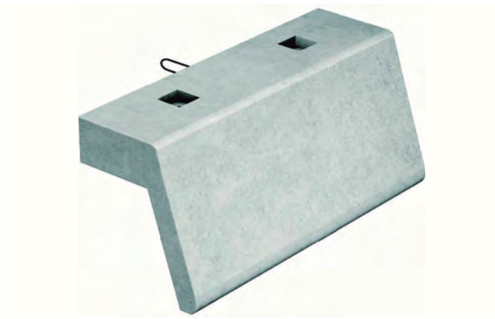
Detalle de volteador con elemento prefabricado.



Molde para impostas de puente



Detalle de las alas del puente.



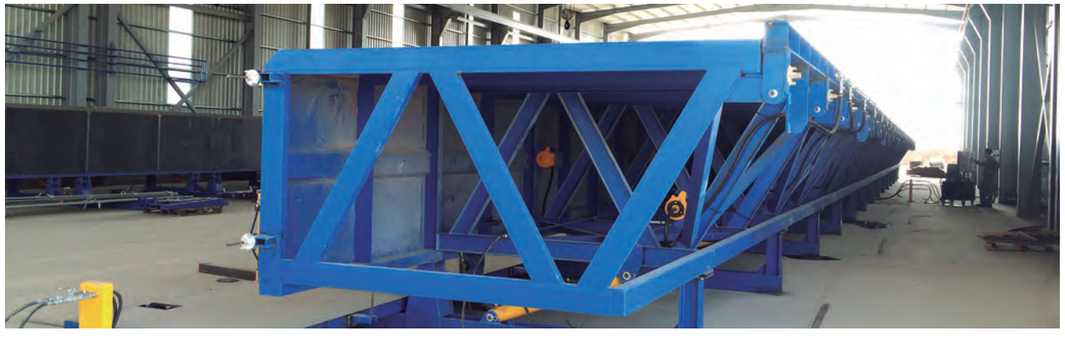
Sistema de maquinaria para placas de carretera armadas y pretensadas

Sistema mecánico de alta productividad para fabricación de hormigón armado y placas pretensadas para proyectos de carreteras.

Se trata de un procedimiento altamente automatizado que permite la fabricación de muchos metros de pista por día, con poca necesidad de mano de obra.

Molde para muro de contención de carreteras

Molde para fabricar piezas en forma de «L» para muro de contención en proyectos de carreteras. Su funcionamiento es similar al de una mesa basculante. El sistema de desmoldeo es fácil, para extraer las piezas con la ayuda de una carretilla elevadora.



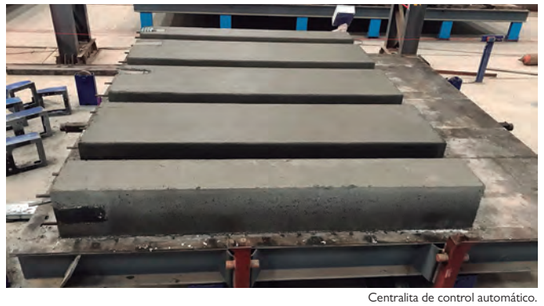
Sistema de carrusel para elementos prefabricados de hormigón

MOLDTECH diseña y fabrica sistemas de carrusel, para diferentes tipos de elementos prefabricados que requieren alta productividad, como canaletas de cables, arquetas, elementos decorativos, etc.
El carrusel mueve los moldes por las diferentes estaciones del proceso, como llenado, curado asistido por vapor, desmoldeo y limpieza. Este sistema permite fabricar elevadas cantidades de elementos de forma continua.

Sistema de carrusel para elementos prefabricados de hormigón

Moldes listos para desmoldeo.

Moldes en la estación de llenado.



Centralita de control automático.

Moldes en preparación para entrar en la estación de llenado.

SERVICIOS **INTEGRALES**

EQUIPOS AUXILIARES Y ACCESORIOS

Equipo automático para elevación de placas.

Máquina para limpieza de pistas.

Detalle agitador en interior de cuba.

Detalle de cuba con agitador.

Cubilote

Detalle del sistema de apertura hidráulico.

Equipo diseñado para trasladar el hormigón y llenar los moldes, con una capacidad de 2 m³ y 3 m³.
Cuenta con alimentación eléctrica autónoma o con conexión a red, apertura hidráulica de la compuerta y mando por cable.

Almacenaje

Estantería de almacenaje para paneles.

Caja dispensadora de cables para tensado.

Distribuidor automático de hormigón

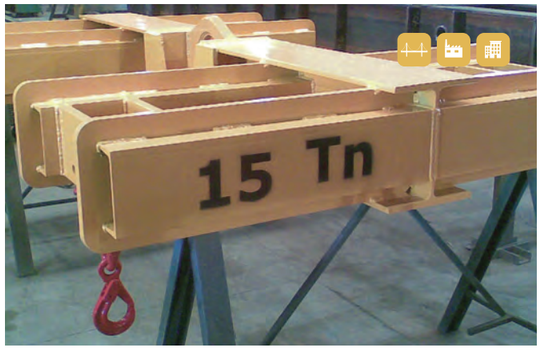
Máquina automática para distribuir el hormigón de forma uniforme, sobre mesas basculantes y otros equipos, en un proceso rápido y eficaz, con elevado control de calidad.

La máquina se desplaza sobre railes y permite ajustar el ancho del vertido del hormigón, así como ajustarlo a huecos de puertas y ventanas.

Todos los procesos se realizan con una eficiencia máxima de tiempo y esfuerzo.

Todos los movimientos están controlados por un trabajor mediante una pantalla táctil.

Utillaje de izado

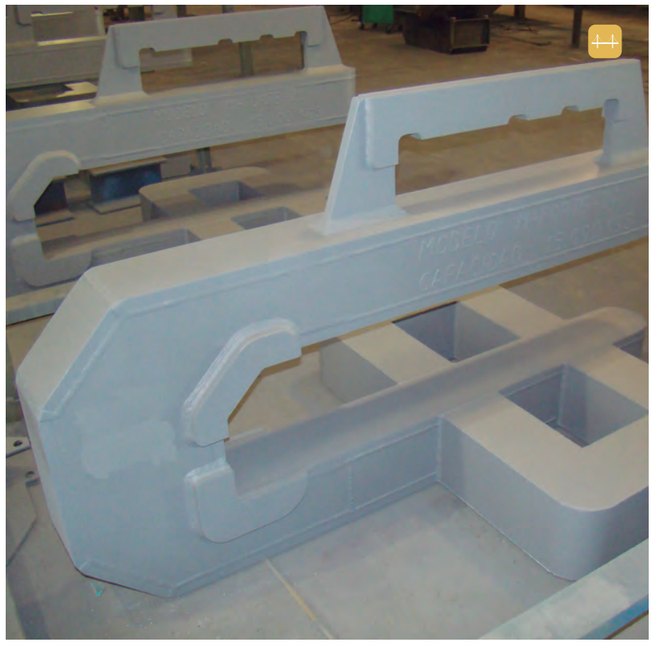


Balancín para elementos 3D.

Balancín para elementos 3D.

Balancín para armaduras.

Balancínes para paneles.



Vehículo Giraffe

EL EQUIPO PARA EL TRANSPORTE Y VERTIDO DEL HORMIGÓN

EQUIPO AUTOPROPULSADO – SISTEMA DE FRENO DE ESTACIONAMIENTO – REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA HIDRÁULICO POR RADIADOR

DIRECCIÓN	Hidráulica, delantera.
PESO	Aproximadamente 9.500 Kg, según modelos.
CAPACIDAD DE LA TOLVA	3 m3
ÁNGULO MÁXIMO TRANSPORTADOR SINFÍN	18° respecto al vertical.
VELOCIDAD MÁXIMA DE DESPLAZAMIENTO	10 km/h
PENDIENTE MÁXIMA DE DESPLAZAMIENTO	5°
POTENCIA MOTOR	Diesel 70 kw
ROTACIÓN	180° para 120S y 360° para 120
RANGO DE TEMPERATURA	-20 °C ≤T ≤ 45 °C

Vehículo Giraffe

EL EQUIPO PARA EL TRANPORTE Y VERTIDO DEL HORMIGÓN

Carro transportador de paneles

LOGÍSTICA E INSTALACIÓN

Logística

Ya en la fase del diseño de los equipos, nuestro departamento técnico desarrolla la maquinaria teniendo en cuenta el mejor método logístico para el envío, velando por la seguridad del mismo y a la vez teniendo en cuenta ahorros en costes de transporte e instalación. Dependiendo de este análisis los equipos pueden ser enviados en contenedores normales, contenedores tipo «open top», carga directa en buque o cualquier otra opción válida.

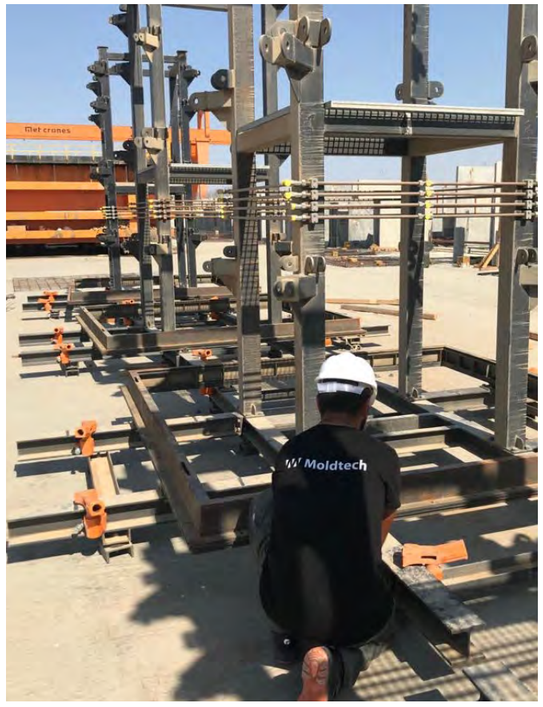
Al momento de buscar la óptima ruta de envío, obtenemos asesoramiento de profesionales de transporte externos que conocen nuestros productos y que tienen una probada experiencia práctica en el envío de maquinaria pesada y de grandes dimensiones.

Previo a su embalaje y preparación para su envío, la maquinaria es probada en nuestras instalaciones y puede ser inspeccionada por parte del cliente asegurando que cumple con todas las especificaciones previamente acordadas.

Instalación de la maquinaria

Todos nuestros equipos se entregan a nuestros clientes terminados y listos para su uso.

Para que el montaje se realice con éxito, MOLDTECH enviará al cliente con suficiente antelación los requisitos que debe cumplir el lugar de instalación e incluso puede facilitar asesoramiento sobre el “lay out” de la fábrica.



Todo el proceso de montaje lo realizan técnicos cualificados de nuestra empresa, desde la nivelación de los apoyos donde se colocan los moldes hasta las pruebas finales con hormigón.

Nuestro personal puede asistir al cliente en distintos aspectos como pruebas de materia prima, selección de áridos, armaduras, etc.
Igualmente, nuestro personal ayudará con instrucciones sobre un correcto mantenimiento de los equipos.

Los moldes se recepcionarán con el cliente una vez montados en su lugar de trabajo y cuando se hayan realizado todas las pruebas que garantizan una producciónbajo los estándares acordados.

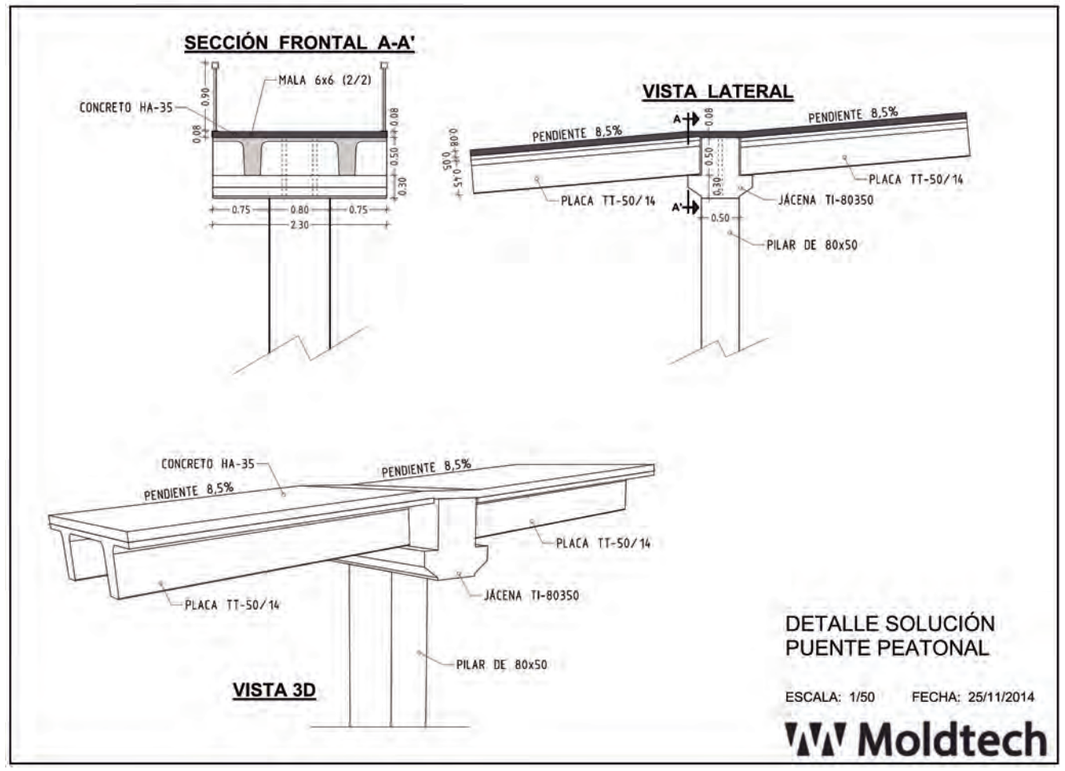
Todo nuestro personal se acogerá a un plan de seguridad laboral, portarán la documentación requerida en cuanto a prevención de riesgos laborales y seguros de responsabilidad civil, y serán correctamente equipados con los elementos de seguridad que sean necesarios.

SERVICIO TÉCNICO

Servicio de asesoramiento técnico

Gracias a la experiencia acumulada durante más de 30 años en la industria, Moldtech es capaz de ofrecer servicios adicionales en el área del asesoramiento técnico. Dicha asistencia puede cubrir una variedad de áreas, tales como:

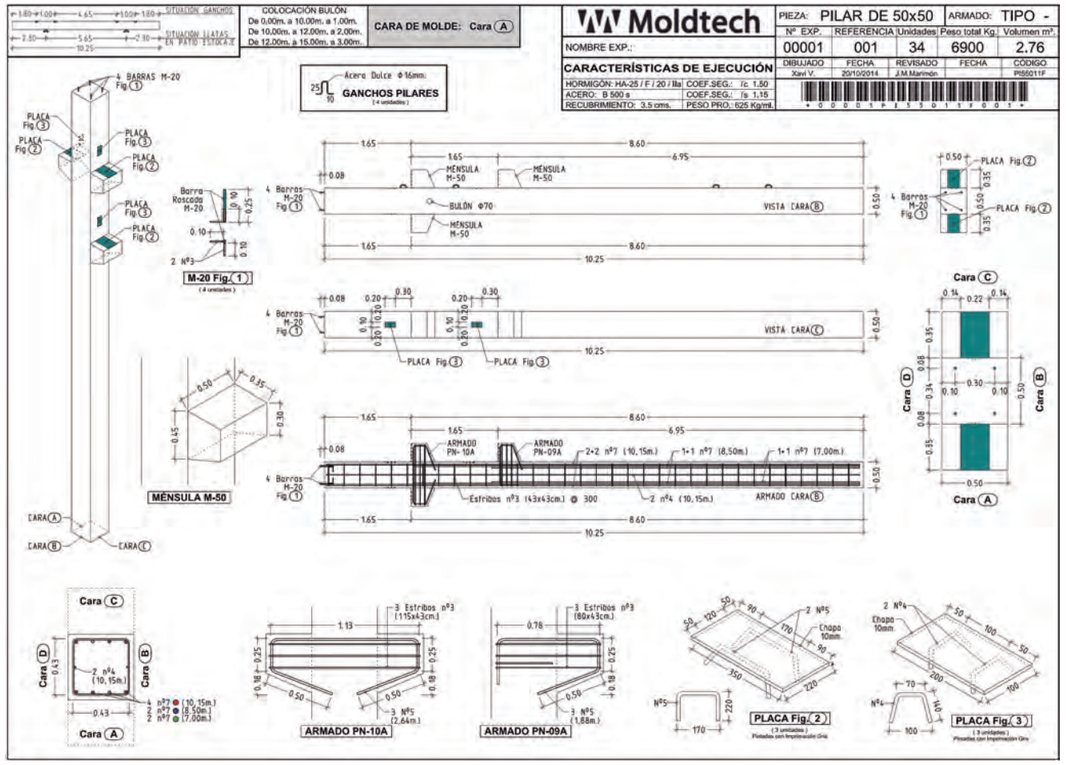
- El diseño y el cálculo estructural de elementos prefabricados.
- Cálculo del coste de producción de los elementos prefabricados.
- Lay-out de fábrica, teniendo en cuenta una optimización de flujo de producción.
- Organización de turnos de trabajo en la planta de prefabricados.
- Planes de seguridad y salud laboral.
- Diseño de construcciones prefabricadas.



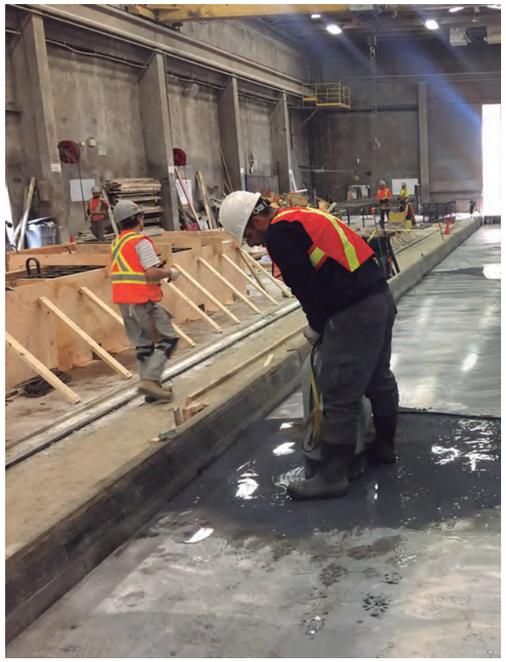
Servicio de asesoramiento técnico

Nuestro asesoramiento puede empezar en la fase preliminar de la implantación de una factoría de prefabricados y acompañar al cliente a través del proceso completo de puesta en marcha de la producción.

Para asegurar la calidad de nuestros servicios, aplicamos las últimas técnicas de ingeniería y también formamos alianzas de cooperación estratégicas con especialistas externos en el sector.



Mantenimiento de equipos



En MOLDTECH cuidamos especialmente la formación de nuestros ingenieros, instaladores y técnicos que, además, cuentan con una dilatada experiencia en la industria.

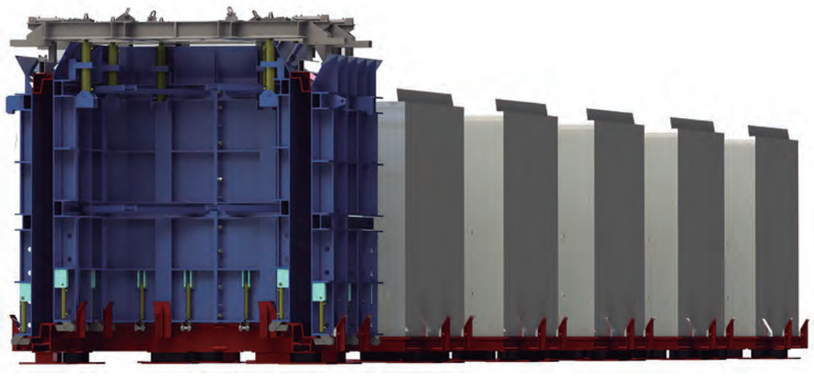
Estos profesionales están sobradamente preparados para sus funciones y tienen los conocimientos, habilidades y experiencia para asegurar que la instalación funcionará correctamente según lo previsto.

El robusto diseño de nuestros equipos, combinado con una tecnología probada, garantiza escasos costes de mantenimiento y mínimas horas de trabajo perdidas por interrupciones de la producción.

Oficina técnica

Moldtech diseña y desarrolla sus propios productos mediante un equipo técnico altamente cualificado y con las últimas herramientas CAD/CAM/CAE para:

- Diseño 3D.
- Cálculo estructural.
- Mecanizados y conformados por CNC.
- Control de la producción.



CALIDAD

Proyectos llave en mano

Montar una fábrica nueva para elementos prefabricados de hormigón es una tarea complicada ya que intervienen muchos factores y todo debe estar bien coordinado para garantizar un resultado final óptimo. Esto implica localizar a los distintos proveedores, diseño de la fábrica, controlar el tiempo de ejecución, los costes y la calidad, por mencionar algunos de los factores.

En MOLDTECH, junto con nuestros socios, podemos aportar una solución global que incluye:

1. Servicios de ingeniería.
2. Servicios de consultoría y de supervisión.
3. Localización de maquinaria y su instalación.
4. Automatización y control.
5. Puesta en marcha.
6. Formación.
7. Control de calidad.

SEGURIDAD

Señalización y Seguridad

Hoy en día la seguridad en la maquinaria es una de las cuestiones mas importantes ha tener en cuenta a la hora del desarrollo y diseño de esta.

En MOLDTECH damos una prioridad absoluta a diseñar nuestras maquinas con la mayor ergonomía para los trabajadores que tendrán a diario que hacer sus funciones en ella, así como a colocar en la misma todos los dispositivos que garanticen la seguridad de las personas.

Nuestro departamento de seguridad e higiene es el responsable de incorporar al diseño todos los elementos ha tener en cuenta, como protecciones, barandillas y la señalética adecuada.

En el plano eléctrico, mecánico e hidráulico todos los equipos Moldtech van equipados cumpliendo las mas estrictas normas a nivel mundial.

Otra cuestión muy importante es la colocación de elementos de anclaje para la descarga y colocación de la maquina en su posición de trabajo final, así como las exigencias al cliente de disponer de una buena cimentación y una guía y planos para que la base de trabajo sea implacable.

La competitividad existente, la agresividad comercial y la competencia local de empresas que pueden fabricar o copiar equipos nos obliga a ser creativos desarrollando soluciones pero sin olvidar que los mas importante es la seguridad de las personas y en MOLDTECH es nuestra principal preocupación.

Soluciones de identificación y seguridad

En Moldtech disponemos de impresoras y software de identificación de instalaciones y seguridad profesional que nos permiten diseñar letreros, etiquetas y tags exclusivos para equipos de tensado, basculantes y demás moldes.

De igual forma nuestros completos manuales, que se adjuntan con la máquina, brindan al cliente un análisis detallado de todos los componentes, certificados y repuestos para el correcto uso de nuestras máquinas.

Principio de seguridad

Moldtech ha desarrollado su sistema de gestión entorno a los principios y prácticas recogidos en la norma UNE-EN ISO 12100. Su modelo estructura y guía la toma de decisiones para que el diseño, fabricación, puesta en servicio y comercialización de sus equipos permita producir máquinas seguras para su uso previsto y durante todo su ciclo de vida.

La aplicación de estos principios requiere de una fuerte inversión en un equipo humano multidisciplinar, con profundo conocimiento en el uso de las máquinas, los procesos productivos relacionados con el hormigón, la historia de accidentes y antecedentes en relación con la salud, las técnicas y tecnologías disponibles en cada momento, así como el marco legal en el que se va a utilizar cada máquina.

Certificado de calidad pintura

En Moldtech, disponemos de cabina de granallado y sistemas de aplicación de pintura que nos permiten certificar el grado de protección frente a la corrosión y garantizar una durabilidad determinada de la pintura de acuerdo con la norma UNE-EN ISO 12944-5:2020.

Protección de seguridad

Moldtech, en su afán de satisfacer a sus clientes, procura anticiparse a los cambios tecnológicos destinando todos los medios necesarios que permitan diseñar equipos con las mismas prestaciones, pero con riesgos más bajos.

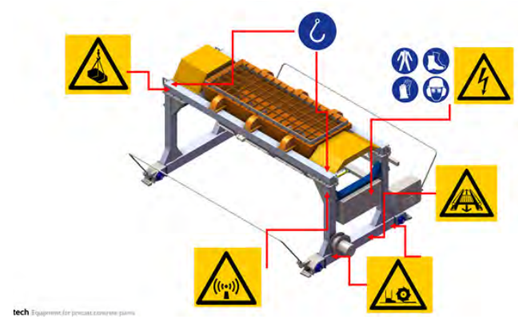
Con el objetivo de prevenir los daños de cualquier tipo, Moldtech incorpora sistemas de sistemas de seguridad que garantizan el máximo de seguridad en el puesto de trabajo.

Las soluciones orientadas a la seguridad de Moldtech incluyen:

1. Resguardos fijos (pantallas protección) y móviles (cajas protección).
2. Dispositivos de enclavamiento.
3. Dispositivos de consignación.
4. Dispositivos de mando sensitivo.
5. Dispositivos de retención mecánica.
6. Dispositivos sensibles de detección mecánica.
7. Dispositivos sensibles de protección no mecánica (barreras fotoeléctricas).
8. Dispositivos limitadores de parámetros peligrosos:
   - Sensor final de carrera/cambio automático velocidad.
   - Válvula antirretorno pilotada.
   - Válvula paracaídas.

Mapa de riesgos

Desde el Departamento de Calidad de Moldtech, responsable de la ingeniería de seguridad, se generan mapas de riesgo o layout de señalización de seguridad, que facilitan la rápida identificación de riesgos residuales de los equipos.
Para facilitar la conservación de la señalización de seguridad de las máquinas, se incluye el Layout en los manuales de uso y mantenimiento.



DISEÑAMOS, DESARROLLAMOS
Y FABRICAMOS
PROYECTOS FLEXIBLES
ADAPTADOS A LAS
NECESIDADES
DE CADA CLIENTE

Moldtech
EQUIPAMIENTO PARA PREFABRICADOS DE HORMIGÓN

Moldtech

EQUIPAMIENTO PARA PREFABRICADOS DE HORMIGÓN

SEVILLA, ESPAÑA, EUROPA

C/ Polysol Uno, 40
Pol. Industrial Piedra Hincada
41500 Alcalá de Guadaira, Sevilla.

Tl_ +34 955 44 41 90
E_ info@moldtechsl.es

www.moldtechsl.es